

trotec

Speedy 100

レーザー加工機

型番 : Speedy 100C 8063、Speedy 100X 8063



/ SETTING NEW STANDARDS

時間の節約と生産性の向上

トロテックの OptiMotion™（オプティモーション）技術により、ジオメトリ（形状）に応じてカットスピードと加速度をリアルタイムで演算し、最適化することができます。つまり、形状別に異なるパラメーターを設定する必要がないので、時間の節約と生産性の向上ができます。

安全性の向上

キースイッチと緊急ボタンを操作パネルの近くに移動。このレイアウトによって、万一危険な状況になった場合でもレーザー加工機を直ちに停止させることができます。

彫刻品質の向上

Speedy 100 専用に CeramiCore（セラミコア）レーザー光源を新たに開発しました。このレーザー光源のビーム径は非常に小さいので、細かい線や文字のレーザー彫刻が可能です。

視認性の向上

LED 照明によって、加工エリアが均一でさらに明るく見やすくなりました。視認性が向上し、オペレーターは彫刻やカットの位置を素早く設定することができます。

製品名	Speedy 100	Speedy 100 flexx
型番	Speedy 100C 8063	Speedy 100X 8063
レーザー発振器	CO2	CO2 + fiber
レーザー出力	45/60W	60W (CO2) 30W (fiber)
加工エリア	608×303mm	608×303mm
最大材料の高さ	144mm (2.5"レンズ) ～ 170mm (1.5"レンズ)	80mm (5.0"レンズ) ～ 170mm (1.5"レンズ)
最大搭載材料重量	10 kg	10kg
最大加工速度	2,800mm/秒	2,800mm/秒
最高加速度	4G	4G
駆動モーター	ブラシレス DC サーボモーター	ブラシレス DC サーボモーター
レンズ	1.5"、2.0"、2.5" ※1.5"/2.0"どちらか標準	2.85" (flexx) (標準) 1.5"、2.0"、2.5" (CO2) 3.2"、5.0" (fiber)
制御精度	5μm	5μm
繰り返し精度	±15μm	±15μm
本体サイズ	W1,018 x D784 x H467mm	W1,018 x D784 x H1,004mm
本体重量	約 95 kg	約 150 kg
設置環境	温度：15～25℃、湿度：40～70%	温度：15～25℃、湿度：40～70%
消費電力	830～1,300W	1,300W
電源	100/200V	200V
安全性	CDRH レーザークラス 2 CE 準拠/FDA 承認済 ダブルインターロック式安全システム	CDRH レーザークラス 2 CE 準拠/FDA 承認済 ダブルインターロック式安全システム
加工テーブル	彫刻テーブル（オプション：ハニカム カutting テーブルトップ）	彫刻テーブル（オプション：ハニカム カutting テーブルトップ）
その他	標準：エアアシスト、温度センサー オプション：ロータリーアタッチメント、トロリー	標準：エアアシスト、温度センサー、トロリー オプション：ロータリーアタッチメント

仕様は予告なく変更する場合があります。