trotec / トロテック

Ruby[®] Manual

JobControl[®]-Ruby[®]

乗換マニュアル

SETTING NEW STANDARDS

Ruby[®]操作マニュアル

1. 準備

JobControl[®]のバージョンを確認します。

Ver.10、ver.11 をご使用の方はこのまま進んでください。

Ver.9以前をご使用の方は、トロテックまでご連絡ください。



JobControl[®]のヘルプから JobControl[®]についてを選択します。

Trotec-JobControl®[こ	関しての情報	×
	JobControl®	
	TROTEC JobControl@ 10.7.1.11	
	Copyright ©1995-2017 Trotec Laser GmbH. All Rights Reserved.	
JC	Technical Support: ¥tTel; +43 7242 239 - 7000¥n¥t¥t¥tFax: +43 7242 239 - 7380¥n¥t¥t¥tE-mail: techsupport@troteclaser.com	•
		Ŧ
	5(12)	<u>ング</u>
	ОК	

バージョン情報が表示されますのでご確認ください。上記は ver.10.7

2. JobControl[®]のバックアップ

バックアップは、材料データベース、よく使用するジョブの二点です。

	🕂 材料データベース				
	TroLase Thins \	0.5n	nm (0	.02	0") Q
	🗄 🦺 Goldring	厚み			
ZI	Leather	■. 見見			2.0" lens /
	Herita Markaolini Spray				
	Paper	colour	プロセス		パワー
	Plastics	1	彫刻	~	80.00
	Plastics tromark	2	カット	~	25.00
		3	スキップ	\sim	
	💀 🤖 Solid Wood	4	スキップ	\sim	
	🗄 🦺 Standard	5	スキップ	\sim	
	TroGlass	6	スキップ	\sim	
2 -		7	スキップ	~	
	💀 🧓 TroLase ADA	8	スキップ	~	
5	TroLase Metallic	9	スキップ	~	
	TroLase Metallic Plus	10	スキップ	~	
	TroLase Textures	11	スキップ	~	
9 <u>-</u>	🖶 🦍 TroLase Thins	12	スキップ	~	
2 -	0.5mm (0.020") Quality	13	スキップ	~	
	U.Smm (U.U2U) Speed	14	スキップ	~	
		15	スキップ	~	
	16 N	_	/11//		
		_			
	(2 -)				
2 :	全てをエクスポートする				
	選択した材料をエクスポート				
	ファイルからインポートする				
. 1		-			
5	表示				
	カラーオーダー				
2 :	ロック ト				

材料データベースの左下にある歯車マークをクリックし、メニューから [全てをエクスポート]を選択します。

ジョブのバックアップはエクスプローラーから、以下の場所を確認してください。

この中から必要なファイル(ジョブ)をコピーして、USB メモリなどにコピーして下さい。

× +			
🖵 > PC > TIH0635200A (C:) > P	rogramData > Trote	ec > JobControl	> 10.7.1 > Spool
[] ④ ⓒ □ 1↓ 並べ替;	₹ ~ ■ 表示 ~	•••	
□ 名前 ^	更新日時	種類	サイズ
Demo Brass Trophy Plate.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	238 KB
Demo Inlay Wood.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	238 KB
Demo Paper Business Card.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	247 KB
Demo Plastic Tag.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	239 KB
Demo Reversable Sign.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	238 KB
Demo Steel Trotec.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	238 KB
Demo Tile Tower.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	449 KB
Demo Veneer Deer.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	41 KB
Demo Wood Cut.tsf	2018/05/30 15:45	TSF ファイル	281 KB



3. ini ファイルのコピー(設定ファイル)

レーザー機毎の設定ファイルを以下の場所からコピーします。

jc.ini が設定ファイルになりますので、他のバックアップファイルと同様に USB メモリな どにコピーしてください。

	> ProgramData > Tr	otec > lobControl	> 1071 >
			/ 10.7.1 /
ñ 🔄 🖻 🛈 Ņ	並べ替え ~ 📄 表示 ~		
□ 名前	更新日時	種類	サイズ
Archive	2025/04/01 10:32	ファイル フォルダー	
🚞 Recycler	2025/01/14 15:46	ファイル フォルダー	
Spool	2025/04/01 11:52	ファイル フォルダー	
Test	2025/01/14 15:46	ファイル フォルダー	
Work	2025/04/01 11:52	ファイル フォルダー	
C DisplayedWarnings.xml	2025/01/20 18:29	Microsoft Edge HT	1 KB
FRAMdump.txt	2025/04/01 11:22	テキスト ドキュメント	2 KB
GraverInfo.txt	2025/04/01 10:36	テキスト ドキュメント	1 KB
€ ipc_quality.xml	2018/05/30 15:45	Microsoft Edge HT	85 KB
C ipc_speed.xml	2018/05/30 15:45	Microsoft Edge HT	85 KB
🗹 🔬 jc.ini	2025/04/09 18:54	構成設定	22 KB
log_dump.log	2025/04/09 17:32	テキストドキュメント	11 KB

4. Ruby[®]インストーラーのダウンロード

以下リンクから Ruby[®]インストーラーをダウンロードします。

Ruby[®] レーザーソフトウェア トロテック・レーザー

ブラウザ画面右上にダウンロードの詳細が表示されます。



ファイルは PC のダウンロードフォルダに保存されます。



※ダウンロードにかかる時間はご使用のインターネット環境により異なります。

5. インストール前の準備

Ruby[®]のインストール前に PC の Windows update を行います。

その他のオプションにある詳細オプションを開きます。



その他の Microsoft 製品の更新プログラムを受け取るをオンにします。



[最新の状態です] と表示されるまで、アップデートを行います。

特に新しい PC では、何度か行う必要があります。

Windows Update



Ruby[®]操作マニュアル

6. Ruby®のインストール

ダウンロードしたインストーラーを実行します。 Control A word applies Source 2024 Installer_jp.21p で
Trotec.Ruby.Installer_2_10.exe

7. ユーザーアカウントの作成

インストール後に表示されるログイン画面で、アカウントの作成を行います。

	trotec	2
	TRUDY	
_	Log in	
Email*		1
Enter corre	ect email address	
Password	•	
Enter pass	sword	
	Login	
	Need help?	
	Don't have an account yet? <u>Click here to create</u>	
Don't rei	member superadmin password? <u>Click here to reset</u>	1

赤枠内を記入します。

シリアルナンバー欄はご使用中のレーザー加工機のシリアルナンバーを入力してください。 ※例)S1-2703



正常に受け付けられると、入力したメールアドレス宛にアカウント情報の記載されたメール が届きます。

8. Ruby[®]へのログイン

メールで届いたパスワードを使ってログインします。

※メールに記載されたパスワードは初期パスワードです。

再インストールなどの際に使用しますので、保存してください。

	trotec Ruby	1	r
	Log in		1
-	Email*	1	6
	Enter correct email address		E
	Password*		1
	Enter password		Р
res.	Log in		
	Need help?		E
	Don't have an account yet? <u>Click here to create</u>	-	Ι.
-	Don't remember superadmin password? <u>Click here to reset</u>	-	2

9. ログイン後の初期設定

ログイン後に以下の初期設定を行います。

- ① レーザー加工機のシリアルナンバーを登録
- ② 材料データベースのインポート
- ③ 加工データのインポート

※②③は不要な場合は行わずに使用可能です。

①シリアルナンバーの登録

Windows 画面の右下にある Ruby[®]のアイコン上で右クリックします。

その後、import configuration \rightarrow From JC ini file を選択します。

3.で保存したファイルを指定します。

Ruby[®]操作マニュアル



正常に設定されると、画面にシリアルナンバーが表示されます。

88	t₽	[⊕]	Ϊ			6	() ≅ Û	[S3-8033 • 1.5" CO2	8,
ユーザー		▼ タグ		-					
			+ 🕁		レーザー	プ	ロファイル		
31	(タグなし)	り		頂 S3-8033				Ō
22	(月月十三)	x.			オリハルフ フ し 22				

②材料データベースのインポート

で保存した材料データベースのファイルをインポートします。
 画面左上の三本線のアイコンをクリックします。

その後、材料を選択します。





材料リストの左上にある三つの点のアイコンをクリックします。

メニューから [ファイルからインポート] を選択します。

Ruby[®]操作マニュアル 材料リスト 新規材料を追加 **Q** 検索 C クラウドからの取り込み 🔊 アクリル3mm 「↓」 ファイルからインポート Wood Oak |8mm (0.31'') 選択内容をエクスポート 8mm Wood Pine |12 mm (0.47'') 選択内容を削除 Ш 12mm

③ 加工データのインポート

3でバックアップしたジョブデータ(加工データ)をインポートします。

画面の□が四つ並んだアイコンをクリックします。

その後、ファイルをインポートをクリックします。

	t ∕∕	[⊕]	Ē		
ユーザー		▼ タグ		*	
			+ [4		
¥			ファイルを	インポート	
25 10.31	(タグなし)	L) j	m	
ファイルの選択画面	が表示されま	すので、イン	ノポートしたいこ	ファイルを指定しま	とす。

※ファイルを直接ドラッグアンドドロップでこの画面に落とすことでもインポート可能です。

10. Ruby[®]と JobControl[®]の切り替え

Ruby[®]は起動すると自動でレーザー加工機と接続処理を行います。

接続されない場合は、以下をご確認ください。

画面右下の Ruby[®]のアイコンを右クリックします。

レーザーモードを Ruby[®]に切り替えます。

※一旦 JobControl[®]に切り替えてから、再度 Ruby[®]に戻すことでも対応できます。

	Ruby を開く	•			
Ruby	レーザーモード				
JobControl/UMark	Import Configuration Import/Export mappings Reset superadmin password	•			台め きれ ごさ
	終了			8	ų
		6	8 0	6	•

以上で Ruby[®]の使用準備は完了です。

