8504 SpeedMarker 330

システム仕様

標準	CDRH レーザー安全基準、レーザークラス2、CE適合 [EN 60825-1]
寸法（幅×奥行×高さ）	450 × 806 × 853 mm / 450 × 1102 x 853 mm（ドア解放時）
ソフトウェア	Ruby©
レーザー光源	パルス・イッテルビウム添加ファイバーレーザー
加工テーブル	位置決め用ねじ穴付きTスロットテーブル
ドア	自動
カラー	RAL 7035、RAL 9005
電源	AC110〜240 V、12 A、50/60 Hz、L/N/PE
最大消費電力	950 W
インターフェイス	Ethernet、USB、24V産業用I/Oインターフェイス（3I：マーキング開始、マーキング停止、エラーリセット / 3O：エラー、準備完了、稼働中）
最低必要排気量	約200 m³/ h（1000 Pa時、配管・チューブを接続しない場合）- 例：Atmos Nano
電気キャビネットの冷却	アクティブファン冷却
キャビネット保護等級	IP 20
装置総重量	92 kg
テーブル最大荷重	50 kg

設置環境

稼働	温度範囲+15から+35°C、相対湿度最大60%、結露がないこと
ストレージ	温度範囲+0から+35°C、相対湿度最大60%、結露がないこと
輸送	温度範囲-10から+40°C、相対湿度最大70%、結露がないこと

レーザー光源

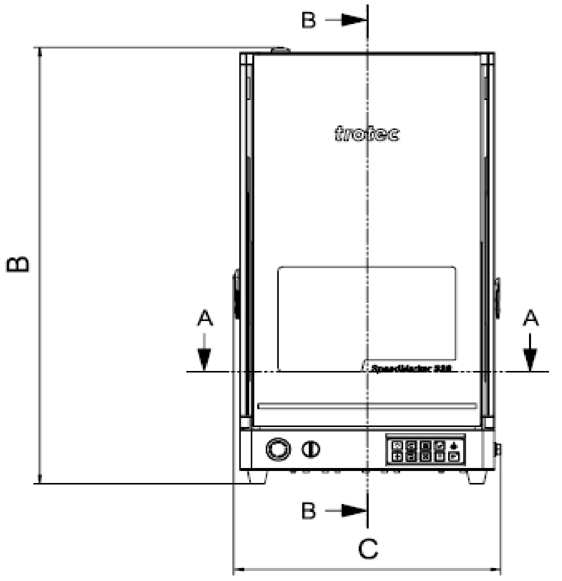
形式	MOPA
レーザー出力	100 W
波長	1,064 nm
電力の安定性	5 %
パルス周波数	1〜4,000 kHz
パルス長	2〜500 ns
ビーム品質	$M^2 < 1.6$
最大パルスエネルギー	1.5 mJ @ 500 ns

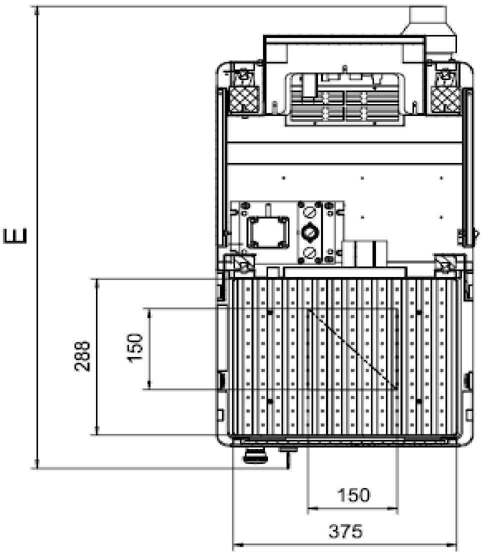
レーザー出力カットオフ周波数	パルス幅 [ns]	カットオフ周波数 [kHz]	最大周波数数 [kHz]	パルス幅 [ns]	カットオフ周波数 [kHz]	最大周波数数 [kHz]
	2	2960	4000	60	200	2000
	4	2160	4000	80	180	2000
	6	1400	4000	100	160	1000
	9	960	4000	150	95	1000
	13	680	3000	200	75	1000
	20	420	3000	250	70	900
	30	300	3000	350	67	600
	45	250	2000	500	67	500

レーザーヘッド構成

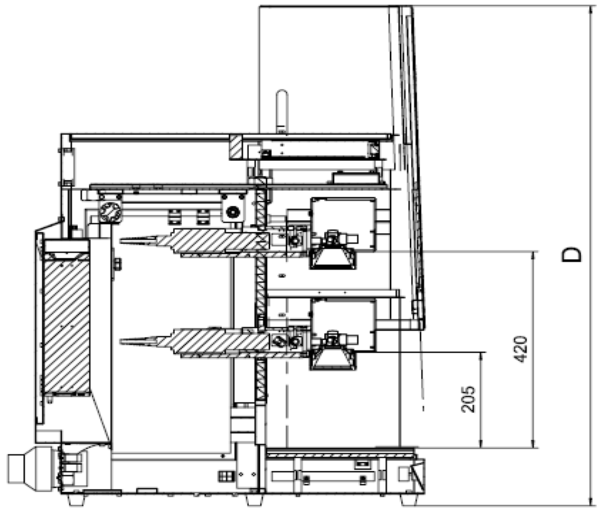
最大マーキング速度	7 m/s
パイロットレーザーおよび三角測量レ	ダイオードレーザー λ = 655 nm、レーザークラス2、1 mW未満
レンズ	F210
マーキング面積 [X/Y]	150 x 150 mm
作動距離	290 mm
スポット径@作動距離	59 µm
マーキング分解能	2 µm
最大加工エリア [X/Y/Z]	150 x 150 x 130 mm
加工対象物の最大寸法 [X/Y/Z]	375 x 288 x 130 mm

A (焦点距離) = 280 mm
B = 806 mm
C = 450 mm
D = 1070 mm
E = 853 mm

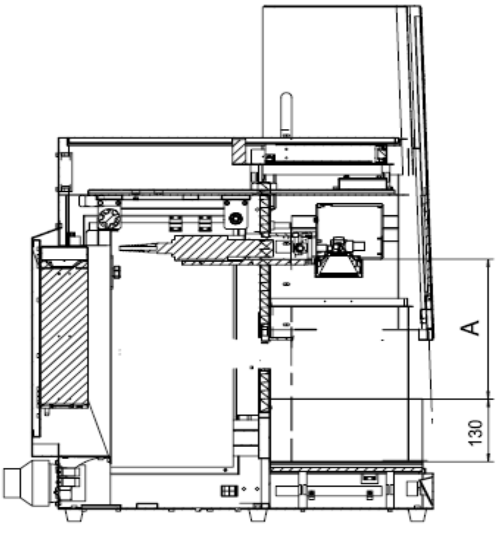




SECTION A-A



SECTION B-B



DETAIL C

寸法公差：1%

内容は予告なく変更されることがあります。

2026-06