

8101 Speedy 480 Black Line

Système de gravure laser

Spécifications techniques

Désignation du modèle	Speedy 480 Black Line
Génération de machine	8100
Machine laser	Laser RF CO ₂ scellé, sans maintenance, longueur d'onde 10,6 µm
Puissance laser	80 W ou 120 W
Zone de travail	1248 x 624 mm (49 x 24,5 pouces)
Espace de chargement	1350 x 680 mm (53,1 x 26,8 pouces)
Max. hauteur de la pièce à usiner (lentille standard 2")	Avec table : 195 mm (7,7 pouces) Sans table : 300 mm (11,8 pouces)
Max. chargement du plateau de travail	Statique : jusqu'à 100 kg (220,5 pounds)/dynamique jusqu'à 30 kg (66,1 pounds), charge sur l'ensemble de la zone de travail
Max. vitesse de traitement (axe X)	4,32 m/s (170,08 ips)
Max. Accélération (axe x)	50 m/s ² (1968,5 ips ²)
Précision de répétition	+/- 0,015 mm (0,0006 pouce), sur l'ensemble de la zone de travail
Système d'entraînement	Servomoteurs CC sans balais avec système de mesure incrémental
Tension / Consommation énergétique	80 W : 115 V/230 V/1600 W 120 W : 230 V/2200 W
Dimensions (L x P x H)	1885 x 1140 x 1040 mm (74,2 x 44,9 x 41 pouces)
Poids	Env. 375 kg (826,7 lbs)
Exigence d'extraction	Min. 400 m ³ /h pour 4200 Pa (min. 235,4 cfm à 16,86 dans H ₂ O)
Interfaces	USB, Ethernet
Logiciel	Ruby®
Système d'exploitation	Linux

Équipement standard

Lentille	lentille 2"
Plateau de travail	Plateau de découpe à grille en aluminium, plateau aspirant ferromagnétique ou plateau Waveline incluant des règles (mm/pouces)
Refroidissement de la source laser	Refroidissement par air avec ventilateur
Système de caméra VDP	1 caméra de couvercle (20 MP) pour le positionnement, AUCUN dispositif de mesure
Autofocus	Ultrasons/SonarTechnology™
Système d'aspiration	Extraction de surface et de table optimisée pour le flux
Panneau de commande	Écran tactile 10,1 po, clavier, bouton d'arrêt d'urgence, interrupteur à clé, port USB
Assistance d'air	Aspiration via la tête laser

Accessoire d'aspiration	Buses d'aspiration Ø 3 mm et Ø 7 mm
Technologie InPack™	Protection étendue des composants centraux du système
Système de positionnement laser	Pointeur laser, 655 nm, <0,99 mWcw
Éclairage de la zone de travail	Barre de LED

Accessoires

Lentilles	1,5 pouce, 2,5 pouces, 4 pouces
Plateau de découpe à grille en aluminium	Plateau universel, revêtement spécial pour une utilisation dans le plotter laser
Plateau aspirant ferromagnétique	Combine la fixation de matériaux fins par vide et la possibilité d'utiliser des aimants pour un positionnement supplémentaire
Plateau Waveline	Plateau spécialement conçu pour la découpe de l'acrylique, avec des réflexions arrière réduites.
Caméra Vision Print & Cut	Système de caméra pour une découpe précise et ajustée des applications imprimées (Print & Cut), préparé pour 12,5 MP
Système d'aspiration	Atmos Pure 600
TroCare	Pack de services sur mesure

Sécurité & certifications

Classe laser	CDRH classe laser 2
Certifications	Conforme aux normes CE, listé FDA
Dispositif de sécurité	Système de sécurité à verrouillage (Pilz)
Conditions ambiantes	Température ambiante obligatoire de +15 °C à +25 °C Humidité de l'air 40 % à max. 70 %, sans condensation Environnement exempt de poussière (degré de pollution 2 selon la norme IEC 60947-1)

Sous réserve de modifications.

Sous réserve d'erreurs et d'inexactitudes.

Identification du modèle : 8101 Speedy 480 Black Line

Numéro de série à partir de : S480-0000020

Indice de révision : v1.0, 2026-08