

La valeur ajoutée  
de la finition laser  
dans le secteur de la  
signalétique



Pour les magasins d'enseignes, les entreprises de signalisation et d'affichage, les fabricants d'acrylique et installateurs de magasins, la machine de découpe au laser représente une solution productive, propre, fiable et universelle pour toutes les formes et épaisseurs de matériaux. Contrairement aux fraiseuses, la finition laser permet d'obtenir des bords de découpe polis à la flamme sans traitement ultérieur supplémentaire. En outre, la découpe laser permet un traitement sans usure pour obtenir des résultats reproductibles. Cela garantit un avantage compétitif garanti pour proposer de nouveaux produits à prix réduit pour davantage de profits.

Les signalétiques et les présentoirs aux formes inhabituelles rendent les produits finaux plus intéressants et uniques.

Les prestataires de services d'impression et entreprises de signalétiques et d'affichages qui proposent un service de découpe de contour de matériaux imprimés peuvent élargir leur activité.

La finition créative donne un avantage concurrentiel et permet des marges plus importantes et des ventes supplémentaires.

Une plaque en acrylique imprimée ne devient un produit poli et commercialisable qu'avec une finition appropriée.

Les machines de découpe et les fraiseuses conventionnelles sont déjà établis depuis longtemps dans le secteur de la fabrication. Depuis quelques années, de plus en plus d'appareils laser sont utilisés pour les finitions.

Cet « outil » universel permet de réaliser des designs hautement filigranés et de découper avec beaucoup de précision des matériaux imprimés. Les fabricants de signalétique et de présentoirs utilisant des machines de découpe laser sortent du lot avec des idées de présentation créatives ou de nouvelles approches de marque. Lorsqu'il s'agit de réaliser des applications de signalisations souples, tels que des drapeaux ou des bannières, la découpe laser permet de sceller les bords du tissu, évitant ainsi des coutures manuelles qui demandent beaucoup de travail et assurant l'utilisation de tout le potentiel des tissus tissés et tricotés.

# Plus de produits – plus de valeur



La découpe au laser est inégalée sur l'acrylique, car aucun post-traitement du matériau n'est nécessaire. Pour obtenir des bords brillants avec la technologie de fraisage conventionnelle, il faut les polir à la machine ou manuellement dans une deuxième étape de traitement. Le laser permet d'obtenir une finition impeccable en deux fois moins de temps, en une seule étape de traitement. Même les contours les plus complexes présentent une finition parfaite, ce qui n'est guère possible avec les techniques de polissage conventionnelles.

La finition au laser permet une plus grande productivité et donc un meilleur profit. La finition au laser permet d'augmenter la productivité et donc le profit. Elle s'applique non seulement au PMMA, mais aussi au bois, au papier, au carton, au MDF, au polystyrène, aux textiles ou à la mousse : Toutes les formes sont réalisables.

Avec la technologie laser, il n'y a pas de frais pour de nouveaux outils, car le faisceau laser n'est pas usé par le traitement du matériau. En outre, le matériau ne doit pas être fixé. Des coupes très filigranes, d'une précision de l'ordre du dixième de millimètre, sont réalisées sans problème.

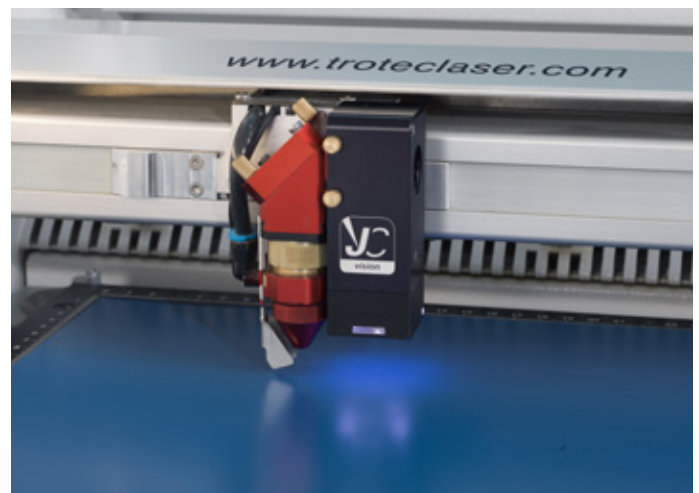
Les machines laser Trotec permettent un flux de travail d'impression et de découpe simple et performant. Une interface facile à utiliser avec les systèmes de prépresse ou de RIP permet une intégration complète dans un flux de travail numérique, de la commande au produit fini. Les lettres imprimées, les présentoirs ou les enseignes peuvent être découpés individuellement grâce à la technologie laser et à un système de reconnaissance optique. Avec d'autres méthodes, de petits écarts dans l'impression conduisent à des résultats insatisfaisants. Un système de caméra reconnaît toutes les déformations de l'impression, qu'elles soient linéaires, non linéaires, ou qu'elles soient dues à la rotation ou au décalage - le parcours de découpe est adapté automatiquement et dynamiquement. Les lignes de coupe s'adaptent toujours parfaitement au matériel imprimé.



### Plus de produits, plus de valeur

Tout est possible, qu'il s'agisse de simples enseignes rectangulaires ou de contours complexes, de présentoirs ou d'enseignes éclairées :

- Des enseignes à impression UV aux contours découpés faits en acrylique de haute qualité
- Des matériaux publicitaires imprimés en acrylique, lettres et logos lumineux
- Découpes de contours d'enseignes en acrylique illuminées
- Des lettres acryliques avec et sans rétroéclairage
- La gravure grand-format et le marquage de plaques acryliques pour panneaux LED et applications de rétroéclairage
- Des présentoirs imprimés dans des formes spécifiques
- Des présentoirs de cartes imprimés et découpés
- Des drapeaux, appliques et bannières



Exemples de produits



Présentoir acrylique de forme particulière



Panneau illuminé en acrylique imprimé



Lettres en acrylique imprimées



Lettres acryliques



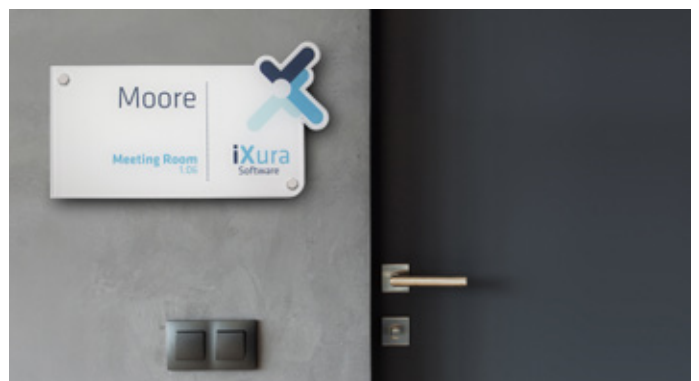
Bannière de signalisation flexible



Lettres illuminées



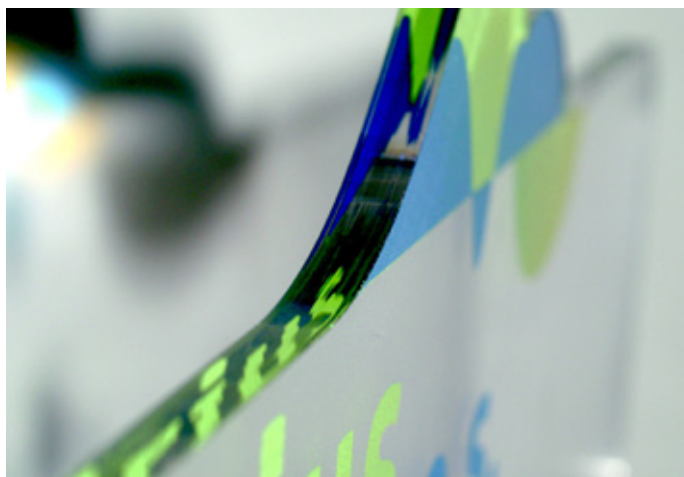
Panneau d'entreprise : impression et découpe (Print & Cut)



Plaque de porte : impression et découpe (Print & Cut)

Comment générer du profit pour votre entreprise avec la découpe laser ?

Quelques chiffres clés pour les enseignes intérieures :



Dimensions 700 x 500 mm, matériau PMMA de 10 mm d'épaisseur, 10 pièces. Les coûts de production par enseigne s'élèvent à 5 euros pour le matériau, 2,50 euros pour l'impression, 10 euros pour la manutention et 5 euros pour la découpe laser, ce qui correspond à un total de 22,50 euros.

Faisons deux calculs. Premièrement, nous allons regarder plus attentivement une signalisation intérieure, puis nous discuterons de la marge de profit possible pour les lettres acryliques.

#### Chiffres clés

Dimension	700 x 500 mm
Matière	PMMA de 10 mm d'épaisseur
Quantité	10

#### Coûts de production par enseigne

Matière	5 €
Gravure	2,5 €
Préparation des données	10 €
Découpe laser	5 €
<b>Total</b>	<b>22,50 €</b>
Prix de vente du marché	75 €
Marge de profit	70%

Le prix de vente d'une enseigne avec une finition aussi nette que celle de l'image s'élève à 75 euros. Par conséquent, vous pouvez escompter une marge de profit de 70 %.

Quelques chiffres clés pour les lettres acryliques :



Dimensions 1000 x 700 mm, matériau PMMA de 20 mm d'épaisseur, une pièce. Les coûts de production s'élèvent à 150 euros pour le matériau, 10 euros pour la manutention et 75 euros pour la découpe laser. En outre, nous comptons 50 euros pour la préparation des données, ce qui correspond à un total estimé à 285 euros.

#### Chiffres clés

Dimension	1000 x 700 mm
Matière	PMMA de 20 mm d'épaisseur
Quantité	1

#### Coûts de production par enseigne

Matière	150 €
Gravure	10 €
Préparation des données	50 €
Découpe laser	75 €
<b>Total</b>	<b>285 €</b>
Prix de vente du marché	980 €
Marge de profit	70%

Le prix de vente du marché s'élève à 980 euros. Par conséquent, vous pouvez escompter une marge de profit de 70 %.

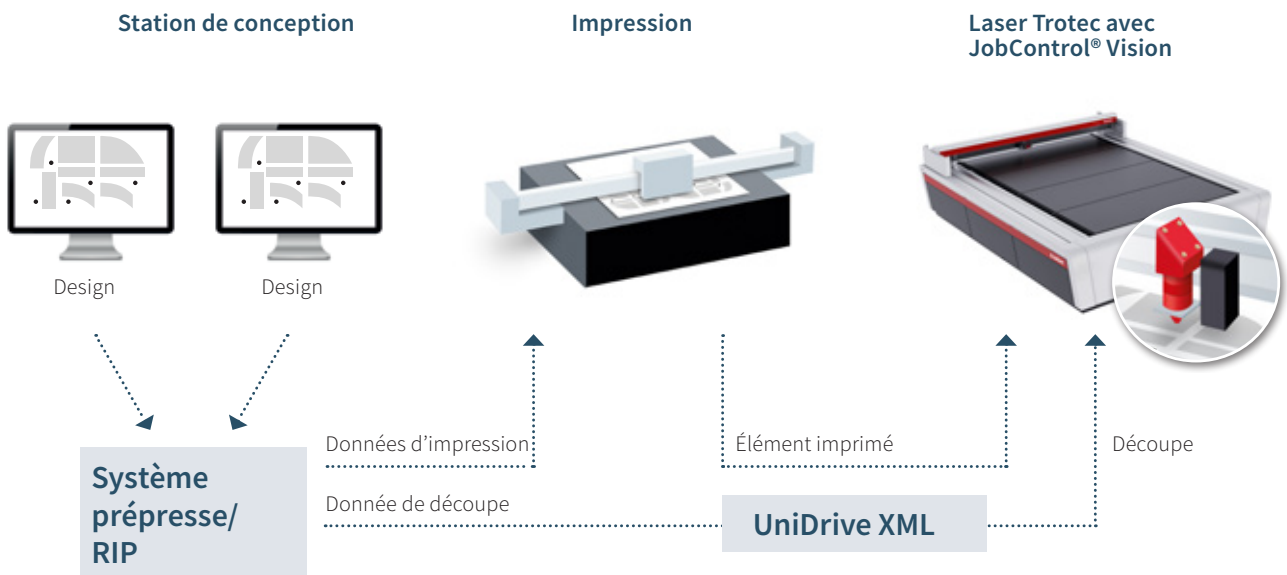
**Mot clé productivité**

Plus le cutter laser est puissant, plus le fabricant de signalisation et d'affichages sera productif grâce aux vitesses de découpe plus élevées. Les cutters laser Trotec de la série SP sont des traceurs laser à lit plat hautement efficaces et optimisés pour des applications de découpe exigeantes dans du plastique, du bois, des textiles et bien plus. Les cutters laser CO2 Trotec sont conçus pour un traitement rapide et précis de matériaux grand format avec une intégration simple dans le sol du magasin. La vitesse de découpe laser très élevée, l'accès par les quatre côtés et le Tandem Assist vous assurent la productivité maximale. Utilisez toute la surface de travail, sans temps d'arrêt. Un système de classe de laser 2 constitue un environnement optimal et sécurisé pour l'opérateur. La cerise sur le gâteau, c'est le concept de plateau multifonctionnel qui permet de respecter l'ensemble des exigences lors de la gravure et de la découpe d'acrylique, de bois ou de carton de différentes tailles et épaisseurs. Contrairement aux solutions avec seulement des machines, les systèmes de laser SP Trotec proposent une solution sûre et productive avec matériel et logiciel, un système d'extraction approprié et une assistance pour le système pour l'ensemble de la durée de vie et par un seul partenaire.

**Flux de travail productif pour les applications d'impression et de découpe (Print & Cut)**

En complément, un système de caméra est recommandé pour la finition des produits imprimés. Les systèmes laser Trotec peuvent être équipés du logiciel laser JobControl® Vision - ainsi, la découpe parfaite des contours des produits imprimés peut être réalisée de manière rapide, fiable et facile pour les opérateurs.

Les tâches multiples sont consolidées par un système de prépresse ou de RIP afin d'optimiser l'utilisation des matériaux et la qualité de l'impression. Il génère un fichier d'impression pour l'impression numérique des dessins ainsi qu'un fichier de découpe correspondant pour la découpe laser. Le fichier découpé correspond au matériel imprimé au niveau de la découpeuse laser, qui aligne les contours découpés sur les motifs imprimés sur le matériel en utilisant un alignement basé sur la vision et découpe les parties imprimées.



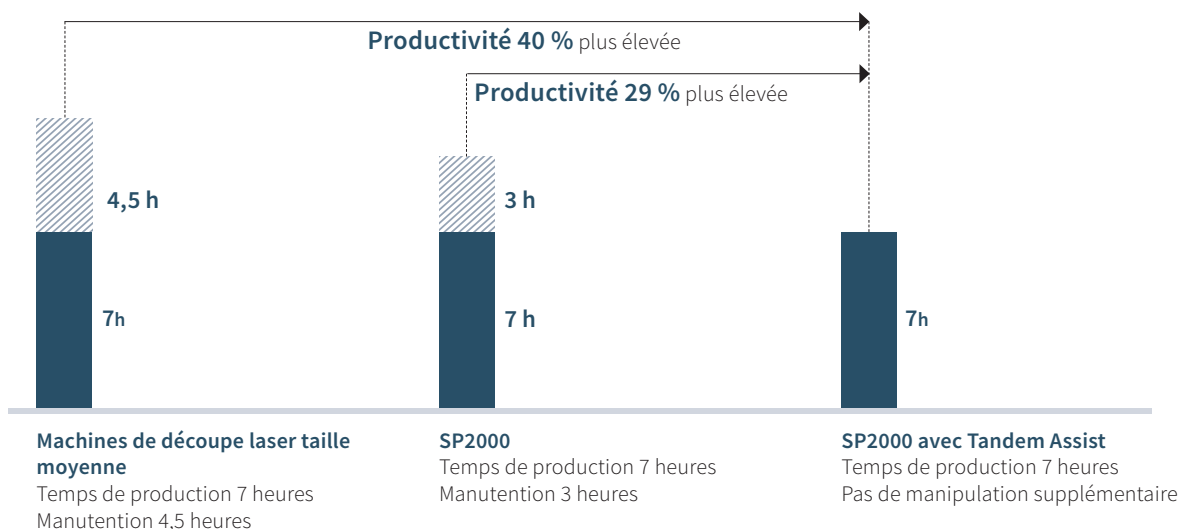
## Productivité maximale en chiffres

Prenons un exemple

Affichages temporaires découpés au laser, ici adhésifs muraux en carton.

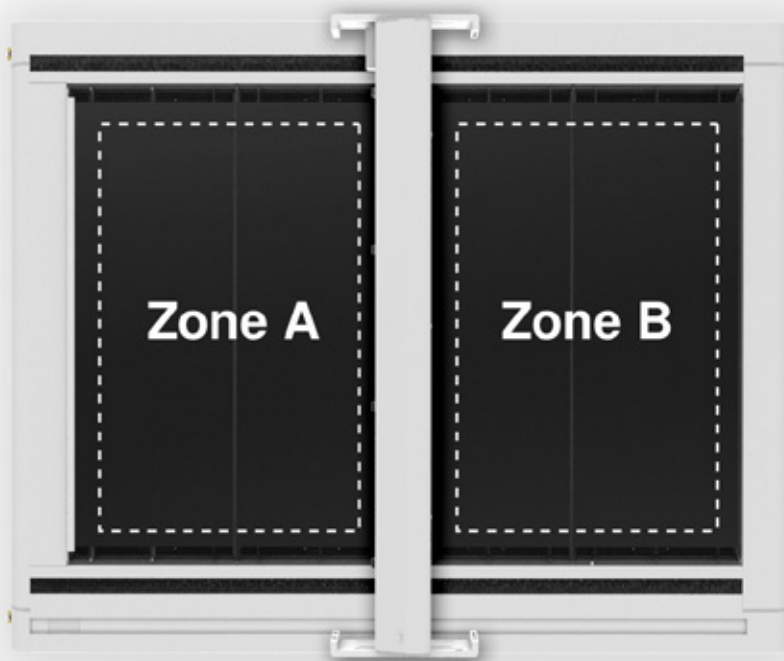
Chiffres clés : Présentoirs temporaires, carton 6 mm, quantité 500.

### Augmentation de la productivité jusqu'à 40 % avec la SP 2000 et Tandem Assist



En comparaison du temps de production de 500 enseignes temporaires avec un laser à lit plat de taille moyenne (surface de travail 1000 x 700 mm) et le SP2000 de Trotec (surface de travail 1680 x 2510 mm) on constate un gain de temps de 10 %. Le véritable avantage de productivité peut être obtenu avec le "Tandem Assist".

Grâce à cette fonctionnalité du logiciel laser JobControl®, la zone de travail peut être virtuellement divisée en deux zones. Pendant que la machine de découpe laser de la zone A traite le matériau, les pièces terminées peuvent être retirées dans la zone B et la zone de travail peut être rechargée. Cela permet de minimiser les temps d'arrêt et d'augmenter considérablement la productivité.



TROTECLASER.COM

**trotec**

**Trotec Laser**

**France:**




T +33 (0)1 64 43 60 79  
contact@troteclaser.com

**Suisse:**

T +41 (0) 32 386-1515  
suisse@troteclaser.com

**Belgique**

T +32 (0)4 268 28 18  
belgique@troteclaser.com

 /in/trotec-laser-france/  
 /Trotec.Laser.France/  
 /user/TrotecLaserFrance