

→ Stempelgravur

In 3 einfachen Schritten zum fertigen Stempel



→ Was wird erklärt?

- Gravur einer Stempelplatte
- Tipps für perfekte Gravurergebnisse

Was wird benötigt?

- Stempelgummi, z.B. Trodat Aero
- Aluminiumgittertisch oder Wabenschneidauflage
- 1,5" oder 2.0" Linse (abhängig vom Detailierungsgrad der Grafik)
- kleine Düse
- In unserem Beispiel wurde ein Speedy 360 mit 80 Watt verwendet

Arbeitsdauer ca. 10 min

→ Tutorial Stempel

1.Schritt Grafik erstellen

Zeichnen Sie den Stempel im Grafikprogramm. Erstellen Sie das Layout so, wie es später am Papier aufgedruckt werden soll.

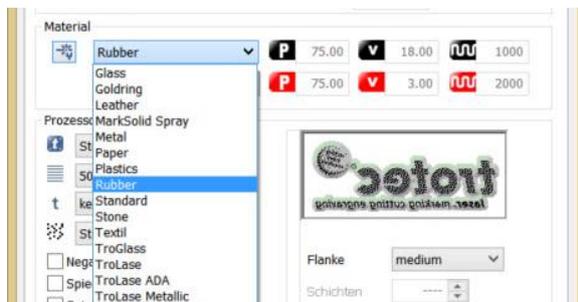
Zur Erstellung eines Stempels ist kein Spiegeln und Invertieren der Grafik im Grafikprogramm notwendig. Bei Auswahl der Prozessart "Stempel" im Druckertreiber wird die Grafik automatisch für die Laserbearbeitung gespiegelt und invertiert.

Sobald die Grafik fertig erstellt ist, senden Sie diese mittels "Drucken" an den Druckertreiber.

2.Schritt: Lasereinstellungen

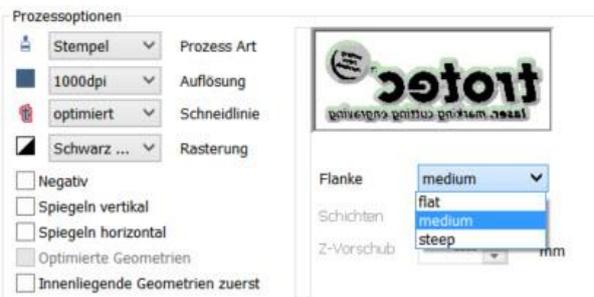


- Stellen Sie nun in den JobControl®-Druckertreiber Einstellungen die **Größe** des Stempels ein. Wenn Sie einen Trodat-Stempel verwenden, können Sie diesen in der Liste auswählen. Wenn das der Fall ist achten Sie darauf, dass "auf Jobgröße minimieren" **NICHT** angewählt ist.



Wählen Sie nun das **Material** – in diesem Fall "Gummi/Rubber" - aus. So erhalten Sie gleich unsere vordefinierten Parameter aus unsere Materialdatenbank.

➔ Tutorial Stempel



- Wählen Sie bei der **Prozess Art** "Stempel" aus. So wird der Stempel für die Gravur automatisch gespiegelt und invertiert
- Als **Auflösung** wählen Sie 600 dpi oder mehr



- **Schneidlinie:** Sie können zwischen einer rechteckigen, runden oder optimierten Schneidlinie auswählen. Wir empfehlen für den Stempel die optimierte Schneidlinie. Dabei wird eine Schneidlinie automatisch erzeugt, die sich der Kontur des Gravurinhaltes anpasst. So ist der Stempelabdruck sauberer.
- Als **Rasterung** eignet sich für Stempel "Schwarz-Weiß", da oft nur eine Gravurfarbe – schwarz - verwendet wird.

→ Tutorial Stempel



Steil/steep



mittel/medium



flach/flat



Steil/ Steep



Mittel/medium



Flach/flat

- **Flanken** werden verwendet um den Buchstaben und Zeichen einer Stempeltextplatte an der Basis mehr Stabilität zu geben. Die Flanken können je nach Feinheit des Stempels zwischen „flat“ (flach), „medium“ (mittel) und „steep“ (steil) ausgewählt werden.
 - **Steil:** für große Flächen geeignet
 - **Mittel:** allgemein für Textstempel gut geeignet
 - **Flach:** für feine Schriften ideal. Es muss aber genug Platz zwischen den Buchstaben sein; die Gravurtiefe kann durch die Flanke trotz richtigem Parameter sonst zu flach werden

Klicken Sie nun auf das JC-Symbol und drucken Sie den Job.

3.Schritt Gravieren

Schalten Sie Ihren Laser ein und verbinden Sie diesen mit der JobControl®. Vergewissern Sie sich, dass Sie die 1.5" oder 2.0" Linse (abhängig vom Detailierungsgrad der Grafik) und die Düse mit dem kleinsten Lochdurchmesser eingebaut haben. Wählen Sie die verwendete Linse auch entsprechend in der JobControl® aus.

→ Tutorial Stempel

Legen Sie den Stempelgummi in den Laser ein und fokussieren Sie auf das Material. Positionieren Sie anschließend den Job auf der Platte und starten Sie den Laserprozess.

Sobald der Laserprozess abgeschlossen ist nehmen Sie den Stempelgummi aus dem Laser. Reinigen Sie den bearbeiteten Stempelgummi im Ultraschall-Bad oder alternativ mit Wasser und Spülmittel und einer Bürste.

Kleben Sie abschließend die erstellte Stempelplatte in den Stempel und fertig ist Ihr Stempel.

Funktion "Stege" für gesamte Stempelplatte



Sie möchten eine ganze Platte mit Stempelmotiven gravieren? Dann nutzen Sie die Funktion „Stege“ in JobControl®. Es werden automatisch kleine Verbindungsbrücken zwischen dem Stempelmotiv und der gesamten Stempelplatte hergestellt. Sie können dann die einzelnen Teile leicht aus der gesamten Platte herausbrechen, ohne dass die anderen Teile verloren gehen.

→ Tutorial Stempel

Um die Funktion Stege zu nutzen Aktivieren Sie die Stege in den JobControl® Optionen unter Prozessoptionen – Stege – Stege verwenden: "nur bei Stempeln"

