



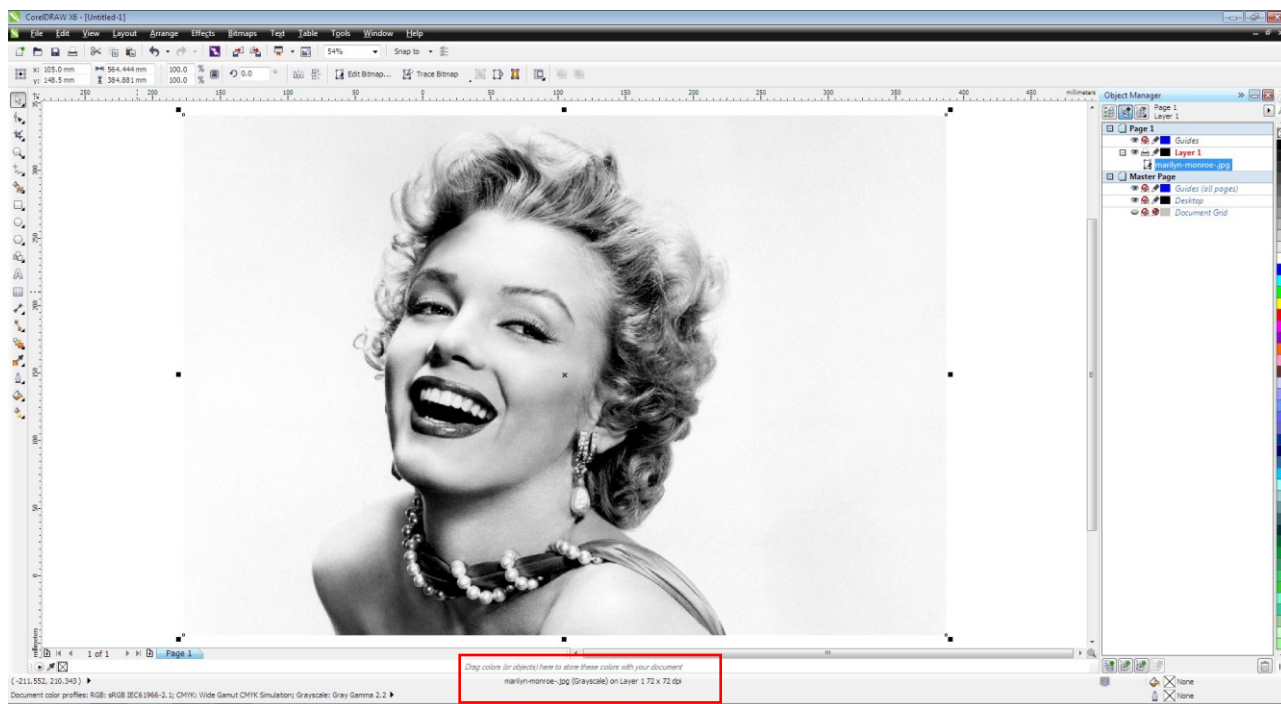
→ Zdjęcie w pieczętce
Instrukcja przygotowania zdjęcia
do grawerowania w pieczętce.



→ Zdjęcie w pieczętce

1 → Przygotowanie zdjęcia w programie CorelDRAW

Utwórz nowy dokument w CorelDRAW i zaimportuj zdjęcie używając komendy z menu „Plik - Importuj...”



Ilustracja 1: Sprawdź rozdzielczość zaimportowanego zdjęcia.

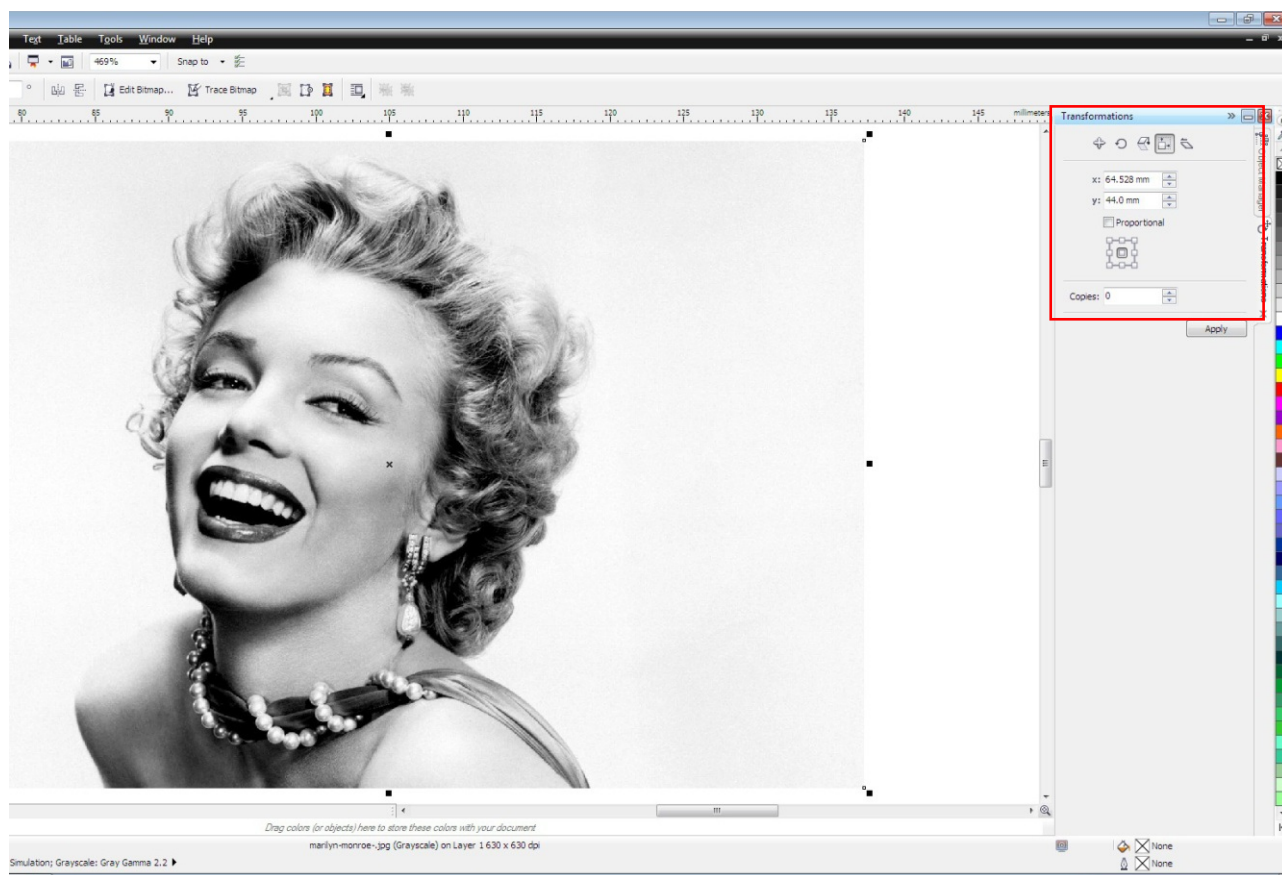
Jeśli to możliwe, należy użyć zdjęcia portretowego z wysokim kontrastem, na jasnym tle.
Jeśli chcesz użyć zdjęcia z internetu, zawsze pobieraj bardzo duże obrazy.
Wykorzystaliśmy obraz o wielkości 1600 x 1091 pikseli (~ 564 x 384 mm) i rozdzielczość 72 dpi.

Należy pomniejszyć zdjęcie do pożądanej wielkości w zależności od rozmiaru pieczętki.
Upewnij się, że wskaźnik proporcji jest zablokowany, tak że obraz będzie zmniejszony proporcjonalnie!

Wciśnij ALT + F10, aby otworzyć boczny doker „Transformacje”. Im bardziej zmniejszy się obraz, tym większa będzie jego rozdzielczość.



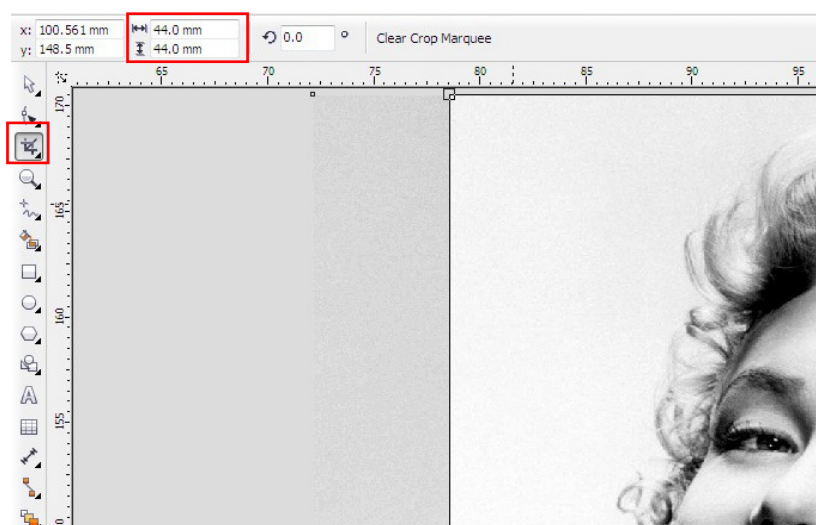
→ Zdjęcie w pieczętce



Ilustracja 2: Zmień rozmiary zdjęcia w dokerze Transformacje

Teraz zdjęcie ma wymiar 64.5 x 44 mm i rozdzielczość 630 dpi.

Jeśli jest taka potrzeba, można przyciąć zdjęcie za pomocą narzędzia „Kadrowanie”

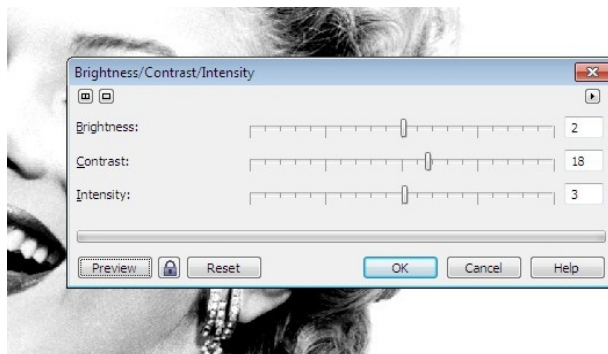


Ilustracja 3: Przycinaj zdjęcie narzędziem „Kadrowanie”



→ Zdjęcie w pieczętce

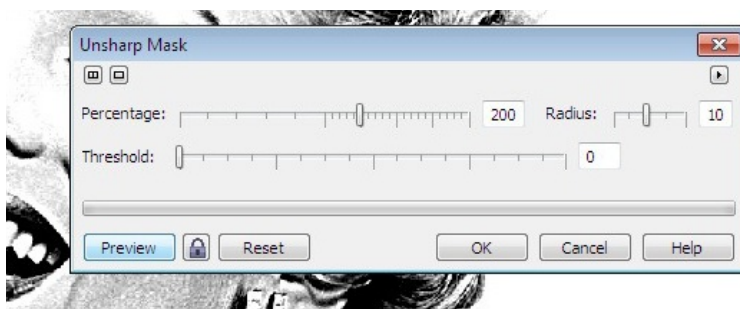
Dostosuj jasność, kontrast i intensywność zdjęcia poprzez narzędzie z menu Efekty / Dopasowanie / Jaskrawość-Kontrast-Intensywność lub skrótem CTRL+B



Ilustracja 4: Dostosowanie jasność, kontrast i intensywność.

Ważne: Jeśli ustawiona jest zbyt duża jasność, to detale w obrazie znikną. Za wysoki kontrast spowoduje pojawienie się ciemnych obszarów. Może to znacząco wpływać na jakość zdjęcia w pieczętce.

Użyj filtra „Maska wyostrzająca”, aby zwiększyć intensywność szczegółów obrazu.
(Mapy bitowe / Wyostżanie → Maska wyostrzająca)

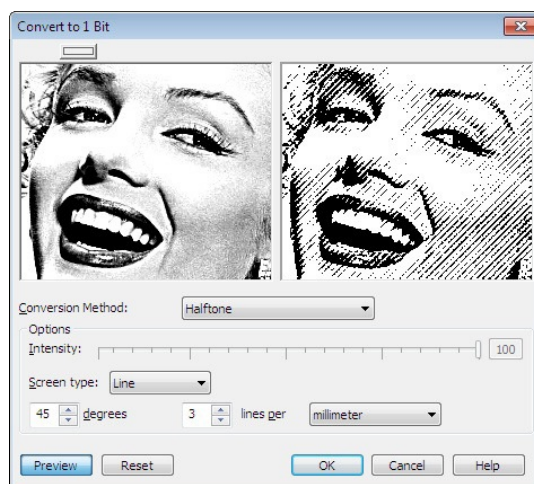


Ilustracja 5: Ustawienie filtra „Maska wyostrzająca”.

Przekształć zdjęcie do formatu bitmapy 1-bitowej, aby powstał czarno / biały obraz.
(Mapy bitowe / Tryb → Czarno-biały).



→ Zdjęcie w pieczętce



Ilustracja 6: Przekształcenie grafiki na obraz czarno-biały.

Użyj opcji „Rysunek rastrowy” i ustaw typ rastra na liniowy po kątem 45° i 3 liniach na milimetr (70 lini na cal). Większe zagęszczenie lini, może być źle grawerowane na gumie (grube linie mogą się zlewać) i może to wpływać na jakość zdjęcia na pieczętce.



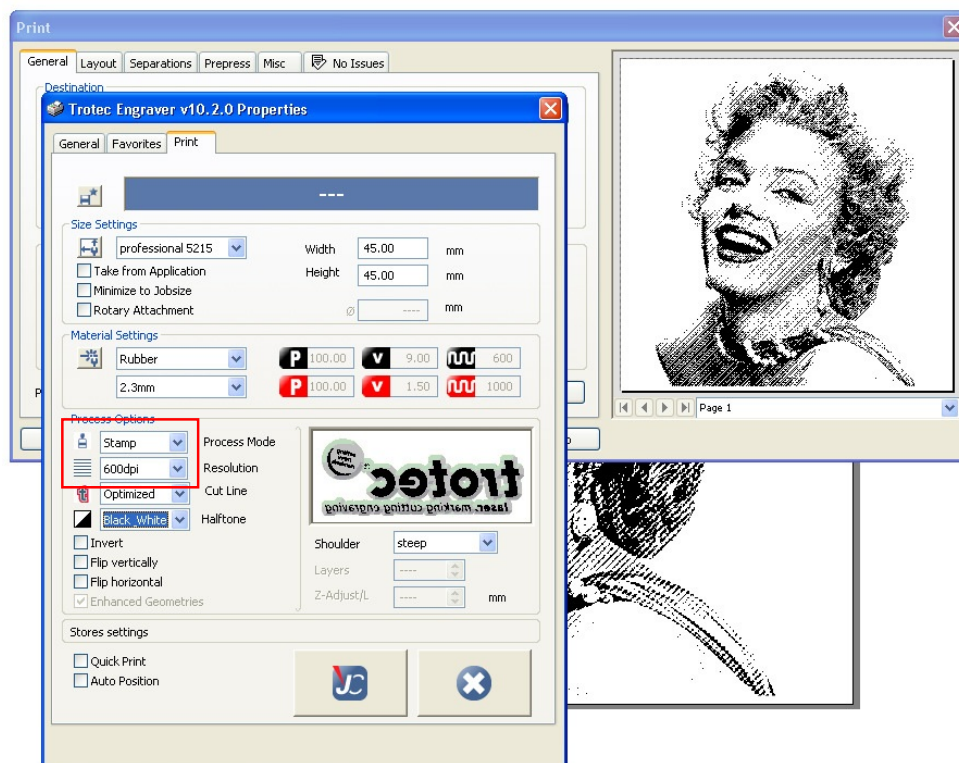
Ilustracja 7: Zdjęcie końcowe po obróbce.

2 → Wysłanie zadania do lasera

Wyślij zadanie do lasera przez polecenie Drukuj CTRL+P. W oknie drukowania, w zakładce Właściwości należy ustawić prawidłowe parametry pracy.



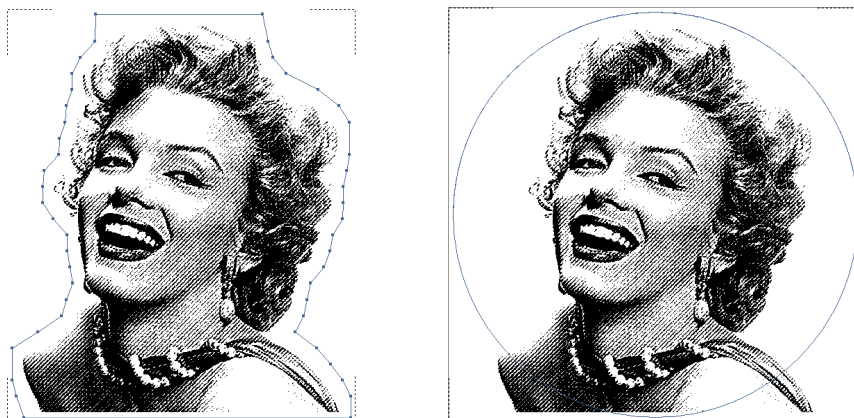
→ Zdjęcie w pieczęcie



Ilustracja 8: Okienko wydruku z CorelDRAW.

Odwroćnię grafiki oraz stożki wykonywane są automatycznie w procesie Stempel oraz w opcji wyboru rodzaju stożka. Wybierz rozdzielczość 600 dpi. Używamy Speedy 300 o mocy lasera 60 watów. Aby grawerować gumę należy ustawić 100% mocy, 18% prędkości i 600 ppi. Aby wyciąć gumę należy ustawić 100% mocy, 2,5% prędkości i 1.000 Hz.

Wskazówka: Sterownik drukarki Trotec jest w stanie automatycznie wygenerować linię cięcia. W zależności od kształtu stempla można wybrać "zoptymalizowane" - linia cięcia dopasuje się do kształtu grafiki lub "okrągłą linię cięcia" - wygeneruje okrągłą linię cięcia.



Ilustracja 8: Linie cięcia wygenerowane automatycznie.

