

Szkolenie dla operatorów systemów laserowych

10:00 ROZPOCZĘCIE SPOTKANIA

CZĘŚĆ I – TEORETYCZNA

1. Omówienie najważniejszych zagadnień związanych z obróbką najpopularniejszych materiałów.
Praca na laserach CO2 i Fiber – najistotniejsze różnice
2. Job Control – funkcje oprogramowania

Wyjaśnienie głównych funkcji sterownika drukarki Trotec

- Funkcje – “Przejmij z aplikacji” oraz “Dopasuj do rozmiaru zadania”
- Wybór materiałów z materiałowej bazy danych
- Procesy – za co są odpowiedzialne
- Rozdzielczość procesu (DPI vs. PPI; rozdzielczość graficzna i mechaniczna)
- Metody rastrowania (black & white, color, halftone)
- Autopozycjonowanie, zaawansowane geometrie (+ Corel Bezier pre-set), odwracanie grafiki
- „Automatyczna nazwa” vs. „Zapytaj o nazwę zadania”

Najważniejsze funkcje „Szablony Materiałów”

- Wybór z bazy istniejących materiałów
- Dodawanie nowych grup materiałowych
- Parametry (moc, prędkość – raster vs. wektor, PPI / Hz, Z-offset, correction
LC, high quality, links, IPC)
- Import / export
- Panel administratora – blokowanie bazy materiałów / całej bazy

Najważniejsze funkcje Job Control

- Ustawienia stołu roboczego (rozmiary, kierunek grawerowania, pozycja startowa)
- Praca na stole (obrót, duplikowanie, obrys pracy, podgląd, „Powrót do kolejki” vs. „usuń”, zmiana koloru wektorów)
- Kolejka zadań (np. filtrowanie, sortowanie, wielokrotne pozycjonowanie prac)
- Właściwości pracy & szacowanie czasu pracy (aktualizacja czasu pracy)
- Markery i prowadnice (pozycja pracy, ustaw marker na pozycji lasera, przesun pracę do markera, ustaw marker na pracy, prowadnice, usuwanie markerów)
- Autofocus przy rozpoczęciu pracy
- Opcje: opcje sprzętu, opcje odciągu, ścieżka kolejki zadań, akcesoria, przystawka obrotowa, stoły robocze, kamera, opcje procesowe, stożki liter, mostki

3. Obróbka materiałów grawerskich – najważniejsze zagadnienia

- Rodzaje materiałów grawerskich i różnice między nimi
- Znaczenie mocy lasera, wybór soczewki, wybór dyszy
- Wybór stołu, znaczenie wyciągu
- Porady i wskazówki dotyczące obróbki materiałów grawerskich

CZĘŚĆ II – PRAKTYCZNA

(PODZIAŁ UCZESTNIKÓW NA GRUPY)

1. Obróbka materiałów grawerskich – praca na laserach

- Akryl
- Drewno
- Laminaty grawerskie

2. Podsumowanie zdobytej wiedzy w praktyce – praca na laserach

3. Panel serwisowy (aktualizacja JobControl, troCare, czynności eksploatacyjne)

4. Dyskusja i odpowiedzi na pytania uczestników

16:00 - 17:00 ZAKOŃCZENIE SPOTKANIA