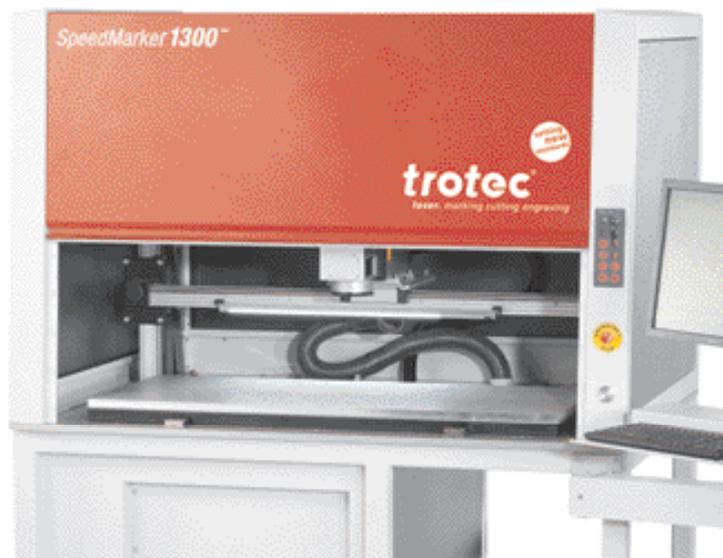
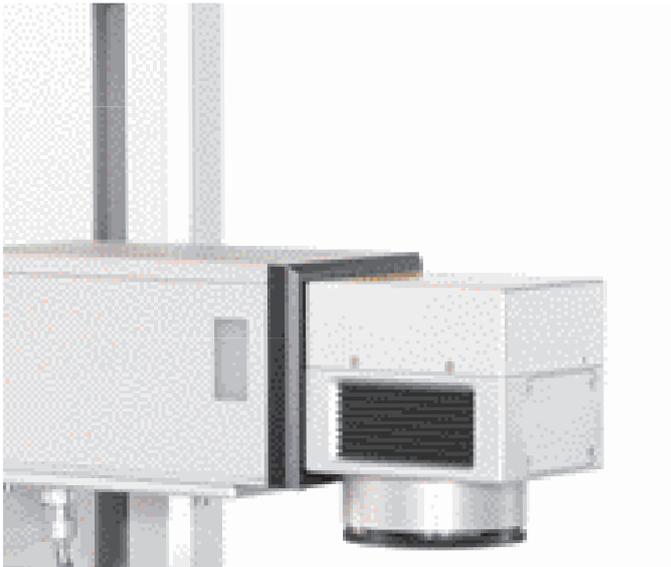


Marquage laser à haute vitesse dédié aux applications industrielles

## → Série SpeedMarker



[www.troteclaser.com](http://www.troteclaser.com)

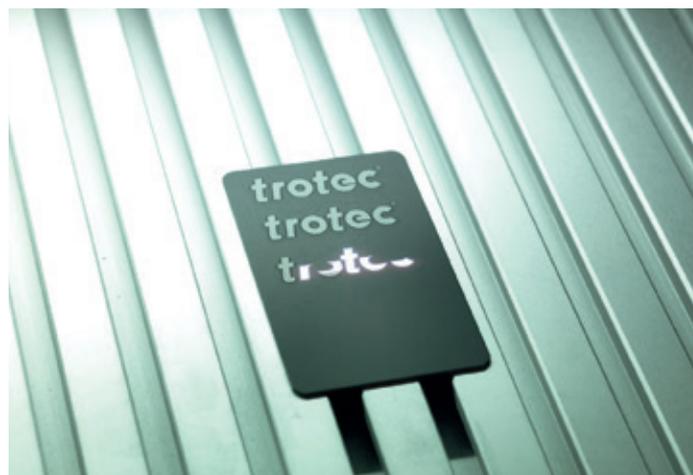
setting  
new  
standards



Gamme de produits modulaire  
Fiabilité au sein des environnements exigeants  
Logiciel laser intelligent pour des  
processus de travail optimisés

## → L'outil le plus complet pour le marquage industriel au laser

La série SpeedMarker a été développée pour les applications de marquage laser rapide et permanent sur les métaux et plastiques tout le long de la chaîne de production industrielle. La série SpeedMarker combine à la fois, un logiciel intelligent et du matériel de très haute qualité. Le logiciel SpeedMark permet de communiquer avec les systèmes externes et l'utilisateur peut programmer des processus de marquage complets en un temps record sans connaissances particulières dans le domaine de la programmation. Afin de répondre aux exigences les plus variées, les systèmes de marquage au laser sont disponibles en 4 tailles différentes et avec de nombreuses configurations. De plus, il est possible d'ajouter une vaste gamme d'options pour les applications plus spécifiques.



### SpeedMarker 100

- Système laser ouvert en classe de sécurité 4
- Sans station pour une flexibilité maximale par rapport aux dimensions des pièces à marquer
- Axe Z électrique pour une mise au point précise



### SpeedMarker 300

- Station laser compacte
- Marquage industriel ultra rapide
- Système laser fermé en classe de sécurité 2

#### Laser fibré sans entretien

Le laser fibré, à haute vitesse de marquage, est refroidi à air et ne nécessite aucun entretien. Marquez les métaux ainsi qu'une vaste gamme de plastiques sans produits chimiques ni autres consommables complémentaires. La conception, de grande qualité amène à une réduction maximale des frais de maintenance garantissant des frais d'exploitation minimes.

#### Focus Finder (en option)

Un deuxième pointeur laser permet de mesurer précisément, rapidement et sans outil la distance entre le laser et la pièce à marquer.

#### Pointeur laser pour la zone de marquage

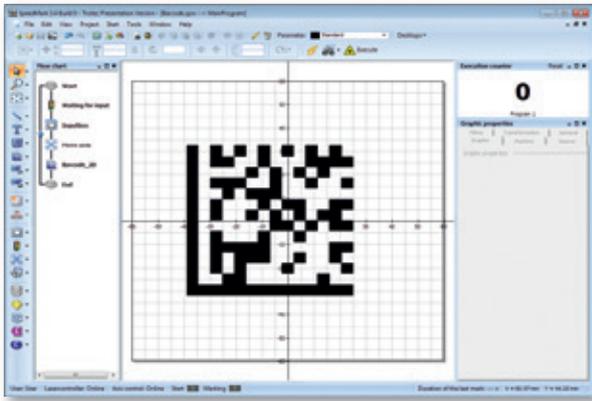
Tous les systèmes SpeedMarker sont équipés d'un pointeur laser pour une configuration rapide et simple de la pièce à usiner. Ce pointeur délimite les bords du marquage et vous aide à adapter la taille du marquage sur la pièce.

#### Concept d'axes pour une flexibilité inégalée

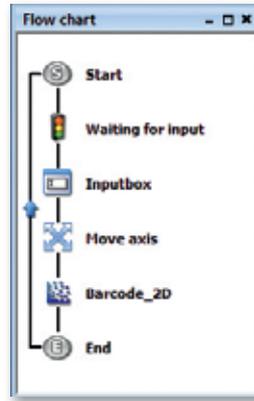
Une configuration optimale suivant votre application : vous avez le choix entre un axe Z à commande mécanique (réglable manuellement), à commande électrique ou via la commande par le logiciel. Les commandes des axes X et Y sont également disponibles sur de nombreux produits. Ces axes sont équipés d'une commande logicielle et vous permettent de marquer les zones et pièces de grande taille.

#### Fonction de démarrage automatique

Le marquage laser démarre automatiquement dès que vous refermez le capot. Cela vous permet de gagner du temps et de l'argent pour vos tâches récurrentes.



Interface utilisateur du logiciel SpeedMark



Réalisation simple et rapide de vos programmes de marquage

## → Un logiciel adapté à tous vos besoins : SpeedMark

Développé pour les processus de marquage automatisés, le logiciel SpeedMark propose des modules de programmation pour les tâches de marquage courantes (numéros de série, codes barres...). Ces modules se configurent facilement et permettent de créer des programmes sur mesure rapidement. De la saisie directe en toute simplicité au marquage entièrement automatisé, tout est possible – Aucune connaissance particulière n'est requise en programmation.

- Génération automatique de codes barres consécutifs
- Réalisation d'un contenu dynamique à partir de votre base de donnée
- Gestion des droits utilisateurs avec interface personnalisable
- Accès simple à la base de données des paramètres matière
- Fonction de gravure profonde et traitement des données dynamiques



### SpeedMarker 700

- Poste de travail autonome pour le marquage laser
- Porte automatique pour une manipulation optimale des pièces
- Axes à commande logicielle, table tournante, ...



### SpeedMarker 1300

- Poste de travail laser grand format
- Marquage sur grandes pièces, pièces lourdes ou à grand volume
- Flexibilité maximale grâce aux axes X et Y commandés par logiciel

### Lentilles supplémentaires

En plus de la lentille standard F 160, des lentilles à distance focale F 100, F 254, F 330 et F 420 sont disponibles en option. Vous pouvez changer les lentilles à tout moment. Cela vous permet de modifier la taille de la surface de marquage. Vous disposez ainsi d'un équipement adapté de manière optimale à tous les besoins.

### Porte automatique et programmable

Pour une manipulation plus rapide et aussi plus ergonomique des pièces, les modèles SpeedMarker 700 et 1300 sont équipés d'une porte automatique. La porte électrique peut également être programmée à l'aide du logiciel SpeedMark, afin d'optimiser, encore plus, le processus de production.

### Haute performance du Galvo

Augmentez la vitesse de marquage en utilisant le scanner haute vitesse. Marquez jusqu'à 900 caractères par seconde, pour encore plus de productivité.

### Concept modulaire

Choisissez le système parmi les dimensions des stations qui convient au mieux à votre application. Par ailleurs, le boîtier des systèmes SpeedMarker peut, sur demande, être équipé d'un sas et de caches latéraux amovibles permettant de marquer des pièces de plus grande taille ou encombrantes (système en classe de sécurité laser 4). Les systèmes SpeedMarker peuvent également être complétés avec des options dédiées à la manipulation telles que des bandes transporteuses ou des tables tournantes.

### Diviseur

Un appareil rotatif, avec différents mandrins, est disponible pour vos travaux de gravure ou marquage sur vos supports cylindriques ou coniques ; tube, bague... Il est commandé via le logiciel laser.

# → La série SpeedMarker

	SpeedMarker 100	SpeedMarker 300	SpeedMarker 700	SpeedMarker 1300
<b>Dimensions extérieures (l x h x d) : en mm</b>	375 x 666 x 800	572 x 653 x 851	780 x 1802 (1662) x 960	1300 x 1790 x 960
<b>Surface maximale de marquage (en fonction de la lentille) en mm</b>	jusqu'à 240 x 240	jusqu'à 190 x 190	jusqu'à 310 x 310	jusqu'à 310 x 310
<b>Axe(s) disponible(s)</b>	Z	Z	Z, X	Z, X, Y
<b>Surface maximale de travail en mm (segmentation via le système d'axes)</b>	–	–	jusqu'à 630 x 310	jusqu'à 1120 x 635
<b>Hauteur maximale des composants en mm</b>	399	250	570	557
<b>Source laser</b>	Laser fibré sans entretien. Refroidi à l'air	Laser fibré sans entretien. Refroidi à l'air	Laser fibré sans entretien. Refroidi à l'air Laser CO <sub>2</sub> . Refroidi à l'air	Laser fibré sans entretien. Refroidi à l'air
<b>Puissance du laser</b>	10 à 50 watt	10 à 50 watt	10 à 50 watt, laser fibré 30 et 45 watt, laser CO <sub>2</sub>	10 à 50 watt
<b>Porte</b>	–	Manuelle	Automatique	Automatique
<b>Classe de sécurité du laser</b>	4	2	2	2
<b>Vitesse maximale de marquage</b>	10 000 mm/s (640 cps) – en option, 15 000 mm/s			
<b>Logiciel</b>	SpeedMark			

→ **Trotec Laser : développé et fabriqué en Autriche**



Marquages parfaitement lisibles, même avec de petits caractères



Logos d'entreprise et contenus informatifs



Flexibilité du point de vue de la forme et de la taille



Marquage d'une vaste gamme de plastiques



Applications automobiles



Marquages durables tout au long de la durée de vie des pièces



Plaques signalétiques et étiquettes industrielles pour les machines et les pièces



Recuit : marquage sans altération de la finition des pièces



## TROTEC Laser

26 avenue Henri Beaudalet  
77330 Ozoir-la-Ferrière, France  
Tél. +33 (0)1 64 43 60 72  
Fax +33 (0)1 64 43 60 78  
contact@troteclaser.com  
www.troteclaser.com - www.rayjetlaser.com

[www.troteclaser.com](http://www.troteclaser.com)

[www.facebook.com/Trotec.Laser.France](https://www.facebook.com/Trotec.Laser.France)

[twitter.com/Trotec\\_Laser](https://twitter.com/Trotec_Laser)

