

Nowa odsłona

Speedy 400



***System laserowy pozwalający osiągać
maksymalne zyski.***

***Pole robocze 1016 x 610 mm oraz moc aż do
250 watów***

Zaprojektowana wydajność

Prędkość grawerowania

Najszybszy na rynku ploter laserowy bije własne rekordy. Dzięki maksymalnej prędkości grawerowania 4,2 m/s i przyspieszeniu 5 g, nowe Speedy 400 jest najszybszą i najbardziej wydajną grawerką laserową na rynku, bijąc własne rekordy prędkości i przewyższając wydajność także pozostałych urządzeń z serii Speedy.

Co zyskujesz: najszybszą obróbkę, lepszą przepustowość i szybszy zwrot z inwestycji.

OptiMotion™

Technologia OptiMotion™ (oczekująca na przyznanie patentu) została stworzona, by zmaksymalizować naszą innowacyjną metodę planowania trasy wiązki lasera w czasie rzeczywistym przy obróbce kształtów geometrycznych. Jest to gwarancja doskonałej jakości kształtów i maksymalnej wydajności.

Co zyskujesz: mniejszy nakład pracy i optymalizację cięcia pod względem jakości i prędkości.

Ulepszona technologia InPack™

Technologia InPack™ to system wytrzymałej konstrukcji, w której kluczowe elementy zintegrowane są w jednej, stabilnej oraz odpornej obudowie, stanowiącej ochronę przed pyłem i kurzem.

Co zyskujesz: Lepsze rezultaty obróbki, dłuższą żywotność urządzenia i niższe koszty konserwacji i obsługi.



Zaprojektowana elastyczność

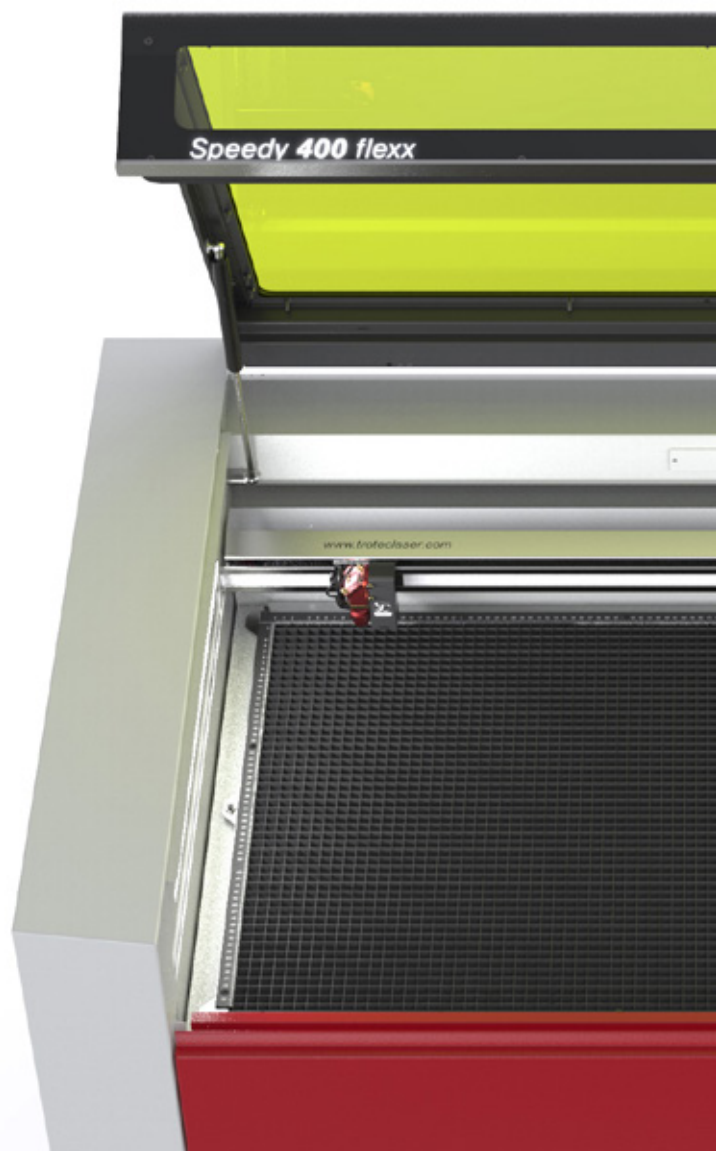
Opatentowana technologia Flexx™

Nasza opatentowana technologia Flexx™ to połączenie dwóch źródeł lasera w ramach jednego systemu, co pozwala na obróbkę różnych rodzajów materiału za jednym zamachem. Co zyskujesz: więcej możliwości, szybszą obróbkę i ogromny potencjał nowych zastosowań w Twojej działalności.

Laser fiber MOPA

Technologia laserowa MOPA daje większe możliwości obróbki przez udoskonalenie procesu znakowania metali i tworzyw sztucznych. Pozwala na znakowanie ciemnych wzorów na aluminium o naturalnych, jasnych kolorach oraz umożliwia szybsze, głębokie grawerowanie.

Co zyskujesz: bardziej widoczny kontrast rezultatów obróbki, więcej możliwości zastosowania biznesowego.



Zaprojektowana funkcjonalność

Laser CO2 o mocy do 250 watów

Nowy, ergonomiczny sposób obsługi pokrywy przedniej gwarantuje maksymalny komfort i przystępność obsługi urządzenia. Pokrywa przesuwa się w górę i w dół, przez co nie ma ryzyka przeciążenia fizycznego przez pochylanie się przy otwieraniu i zamykaniu pokrywy.

Co zyskujesz: większy komfort i łatwiejszy dostęp.

Stół przelotowy

Możesz poddawać obróbce bardzo długie przedmioty, nawet dłuższe od samego lasera, np. drzwi czy drewniane panele ścienne.

Co zyskujesz: pełną elastyczność zastosowania.

Koncepcja stołu wielozadaniowego

Skonfiguruj system laserowy Speedy 400 odpowiednio do swoich potrzeb. Szybka i prosta wymiana stołów roboczych to optymalne warunki dla każdego zastosowania.

Co zyskujesz: optymalny stół umożliwiający osiągnięcie najlepszych rezultatów obróbki.

Ergonomiczny i łatwy dostęp

Nowy, ergonomiczny sposób obsługi pokrywy przedniej gwarantuje maksymalny komfort obsługi urządzenia. Pokrywa przesuwa się w górę i w dół, przez co nie ma ryzyka przeciążenia fizycznego przez pochylanie się przy otwieraniu i zamykaniu pokrywy. Co zyskujesz: większy komfort pracy.

Pasek postępu prac

Za sprawą nowego paska postępu prac, podświetlanego lampami LED, informacje takie jak aktualny tryb obróbki i status wykonania zadania widoczne są bezpośrednio na urządzeniu. Poza tym, możesz błyskawicznie sprawdzić, czy urządzenie jest włączone, czy zadanie zostało zakończone lub wstrzymane, lub czy dane źródło lasera jest aktywne.

Co zyskujesz: łatwiejszy dostęp do informacji, oszczędność czasu i pieniędzy, ograniczenie niepotrzebnych przestoju

Sonar Technology™

Nowy moduł Sonar Technology™ (opatentowana technologia) to obecnie najbardziej intuicyjna z dostępnych metod pozycjonowania ogniskowej na stole roboczym systemu laserowego. Moduł automatycznie określa punkt ostrości, a stół roboczy ustawia się w odpowiedniej pozycji ogniskowanej lasera. Co zyskujesz: największą dokładność ogniskowania oraz najbardziej wydajny, najłatwiejszy i najszybszy sposób ogniskowania.

JobControl®

Oprogramowanie JobControl® to doskonałe wsparcie przy grawerowaniu i cięciu laserowym. Stanowi połączenie wielu kluczowych funkcji i intuicyjnej funkcjonalności w jednym panelu, dzięki czemu początkujący, jak również doświadczeni użytkownicy mogą niezwłocznie przystąpić do obróbki i osiągać rezultaty najwyższej jakości.



Dane techniczne

Speedy 400



	CO ₂	Flexx
Wymiary całkowite (szer. x głęb.1 x wys.)	1428 x 952 x 1050 mm	1428 x 952 x 1050 mm
Pole robocze	1016 x 610 mm	1016 x 610 mm
Max. wysokość obrabianego przedmiotu	305 mm z soczewką CO2 2"	283 mm z soczewką flexx 2,85"
Max. prędkość lasera CO2 i fiber	4.2 m/sec.	4.2 m/sec.
Przyspieszenie	5g	5 g
Moc lasera	60 – 250 W	CO ₂ : 60 – 250 W Fiber: 20-50 W MOPA Fiber: 20 W
Waga	ok. 295 – 310 kg	ok. 335 – 350 kg
Koncepcja wielofunkcyjnego stołu	●	●
Stół do grawerowania - ferromagnetyczny	○	○
Stół do cięcia - aluminiowa kratownica	●	●
Stół do cięcia - akrylowa kratownica	○	○
Stół do cięcia - aluminiowe lamele	○	○
Stół do cięcia - akrylowe lamele	○	○
Stół podciśnieniowy	○	○
Stół do cięcia typu „plaster miodu”	○	○
Soczewki		
1,5" CO ₂	○	○
2,0" CO ₂	●	○
2,0" CO ₂ maks. odstęp	○	○
2,5" CO ₂	○	○
2,85" flexx		●
3,2" fiber		○
4,0" CO ₂	○	○
4,0" CO ₂ maks. odstęp	○	○
5,0" fiber		○
InPack Technology™	●	●
JobControl™	●	●
JobControl® Vision	○	○
JobControl® Cut	○	○
Sonar Technology™	●	●
Przystawka obrotowa	○	○
Stół przelotowy	●	●
Zestaw dodatkowych gazów	○	○
Podstawa wózka	●	●
OptiMotion™	●	●
Fiber laser MOPA		○
Dynamiczny pasek postępu	●	●
Zestaw kołowy ze stopą poziomującą	○	○

● Standard

○ Optional

1 bez łącznika wyciągowego i zestawu dodatkowych gazów z tyłu urządzenia, przy otwartej pokrywie
2 w zależności od mocy lasera

Order number / SAP reference