

Nuova

Speedy 400



Incisore Laser per ottimizzare la Produttività
Piano di lavoro 1016 x 610 mm
Potenza laser fino a 250 watt.

Produttività massima

Velocità d'incisione

L'incisore laser più veloce sul mercato è diventato ancora più veloce. Con una velocità d'incisione massima di 4,2 m / sec. e un'accelerazione di 5 g, il nuovo Speedy 400 è l'incisore laser più rapido e produttivo presente sul mercato, in quanto batte il record di velocità del modello precedente e supera anche gli altri membri della famiglia Speedy. I vostri vantaggi: elaborazione ad alta velocità, rendimento superiore e maggiore ritorno sull'investimento.

OptiMotion™

Grazie ad OptiMotion™ (in attesa di brevetto), il nostro nuovo ed innovativo sistema di pianificazione del movimento in tempo reale, la velocità di taglio e l'accelerazione sono massimizzate rispetto alle geometrie. Ciò garantisce una perfetta qualità della curva e massimizza il rendimento. I vostri vantaggi: meno sforzi e prestazioni di taglio ottimizzate in termini di qualità e velocità.

InPack Technology™ potenziata

InPack Technology™ è un sistema dal design robusto in cui tutti i componenti importanti sono incapsulati in un involucro rigido e resistente, che li protegge da sporco e polvere. I vostri vantaggi: risultati di elaborazione migliorati, vita utile lunga e costi di manutenzione ed operativi inferiori.



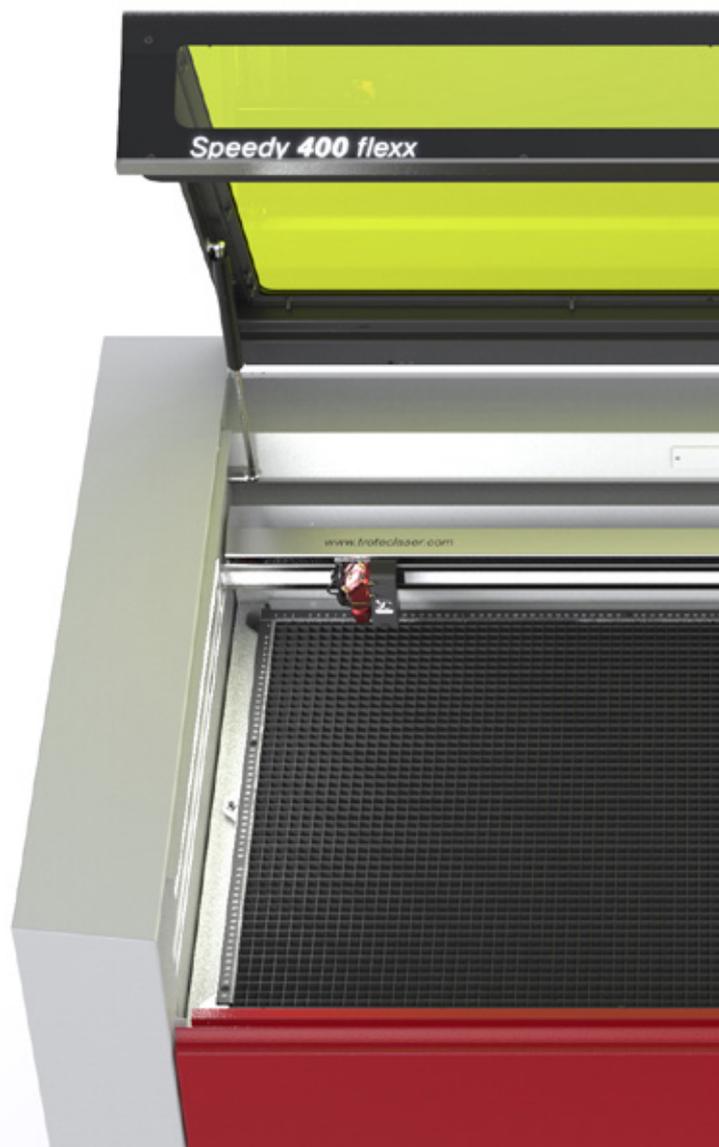
Flessibilità brevettata

Tecnologia Flexx™ brevettata

La tecnologia brevettata Flexx si compone di due sorgenti laser in un unico sistema e consente di elaborare un'ampia varietà di materiali diversi in un unico processo di lavoro. I vostri vantaggi: massima flessibilità, elaborazione più rapida e maggiori possibilità di sviluppare nuovi business.

Laser Fibra MOPA

La tecnologia laser MOPA amplia le capacità di elaborazione dei materiali migliorando il processo di marcatura di metalli e plastiche. Il MOPA consente di effettuare la marcatura color antracite sia su alluminio naturale che colorato e di eseguire un'incisione più rapida e profonda rispetto alle altre sorgenti. I vostri vantaggi: risultati di incisione a contrasto più elevato, maggiori opportunità di business.



Usabilità ottimizzata

Potenza laser CO2 fino a 250 watt

Con la nuova Speedy 400, la massima potenza del laser CO₂ disponibile può essere raddoppiata a 250 Watt. Ciò consente di aumentare la velocità di taglio e permette di tagliare spessori più elevati di materiale. I vostri vantaggi: maggiore produttività, flessibilità e profitti aumentati.

Pass-through

Possibilità di lavorare pezzi molto lunghi, più grandi della macchina stessa, come porte o pannelli di legno. Il vostro vantaggio: flessibilità piena in tutte i campi di applicazione.

Concetto di piano di lavoro multifunzionale

Configura la nuova Speedy 400 in base alle esigenze della tua attività. Il cambio semplice e veloce dei diversi piani di lavoro crea le condizioni ottimali per ogni applicazione. Il vostro vantaggio: il piano di lavoro più adatto per ottenere i migliori risultati di applicazione.

Carico e scarico ergonomico

La nuova impugnatura ergonomica del coperchio anteriore offre all'operatore il massimo comfort e praticità. Il coperchio scorre su e giù, eliminando la tensione fisica della flessione necessaria ad aprirlo o chiuderlo. I vostri vantaggi: maggiore comfort, facilità di accesso.

Dynamic status display

Con il nuovo LED che identifica lo status della macchina e la barra di avanzamento, è possibile visualizzare la modalità operativa laser e l'avanzamento del lavoro direttamente sulla macchina. Insieme ad altre utili informazioni, è possibile controllare a colpo d'occhio, se il laser è acceso, se il lavoro è stato completato o se si è arrestato o quale sorgente laser è attivata. I vostri vantaggi: facile accesso alle informazioni, risparmio di tempo e denaro, riduzione dei tempi di fermo.

Sonar Technology™

La nuova funzionalità standard Sonar Technology™ (brevettata) è il sistema di messa a fuoco più intuitivo esistente. Sonar Technology™ determina automaticamente il punto di messa a fuoco e il piano di lavoro si sposta nella posizione di messa a fuoco corretta. I vostri vantaggi: massima precisione di messa a fuoco, modalità di messa a fuoco più efficiente, facile e veloce.

JobControl®

Il software laser JobControl® è il tuo assistente preferito, in quanto combina numerose funzionalità rilevanti e un'interfaccia intuitiva in una dashboard che consente sia ai principianti che agli utenti esperti di ottenere risultati professionali e di alta qualità, sin da subito. I vostri vantaggi: facilità d'uso, gestione rapida dei lavori laser e massima efficienza.



Dati Tecnici

Nuova Speedy 400



	CO ₂	Flexx
Dimensioni Totali (L x P x H)	1428 x 952 x 1050 mm	1428 x 952 x 1050 mm
Superficie di lavoro	1016 x 610 mm	1016 x 610 mm
Altezza max. del pezzo	305 mm con lente CO ₂ da 2,0"	283 mm con lente flexx da 2,85"
Velocità max. di processo con laser CO ₂ e fibra	4.2 m/sec.	4.2 m/sec.
Accelerazione	5g	5 g
Potenza laser	60 – 250 watt	CO ₂ : 60 – 250 watt Fibra: 20-50 watt Fibra MOPA: 20 watt
Peso	Circa 295 – 310 kg	Circa 335 – 350 kg
Piano di lavoro multifunzionale	●	●
Piano ferromagnetico	○	○
Griglia da taglio in alluminio	●	●
Griglia da taglio in acrilico	○	○
Piano da taglio con asticelle in alluminio	○	○
Piano da taglio con asticelle in acrilico	○	○
Piano aspirato	○	○
Piano da taglio a nido d'ape		
Lenti	○	○
1,5 pollici CO ₂	●	○
2,0 pollici CO ₂	○	○
2,0 pollici CO ₂ Clearance Lens	○	○
2,5 pollici CO ₂		●
2,85 pollici flexx		○
3,2 pollici fibra	○	○
4,0 pollici CO ₂	○	○
4,0 pollici CO ₂ Clearance Lens		○
5,0 pollici fibra	○	○
InPack Technology™	●	●
Software Laser JobControl™	○	○
JobControl® Vision	○	○
JobControl® Cut	●	●
Sonar Technology™	○	○
Attacco per sistema rotante	●	●
Pass-through	○	○
Gas-kit	●	●
Trolley base	●	●
OptiMotion™		○
Laser Fibra MOPA	●	●
Dynamic status display	○	○
Piedini di supporto		

● Standard

○ Optional

1 senza flangia del tubo di aspirazione e senza gas-kit sul retro della macchina, e con pannello aperto

2 a seconda della potenza laser