

**Der neue**  
**Speedy 400**



**Lasergravierer für maximale Profitabilität.  
1016 x 610 mm mit bis zu 250 Watt  
Laserleistung.**

# Geschaffen für Produktivität

## Gravurgeschwindigkeit

Der schnellste Lasergravierer am Markt ist nun noch schneller. Mit einer Bearbeitungsgeschwindigkeit von bis zu 4,2 m/Sek. bei einer Beschleunigung bis zu 5g, ist der neue Speedy 400 der schnellste und produktivste Lasergravierer am Markt. Er übertrifft nicht nur seinen eigenen bisherigen Rekord, sondern auch seine Speedy Familienmitglieder. Ihre Vorteile: Laserbearbeitung in Höchstgeschwindigkeit, effizientere Produktion, eine höhere Durchsatzleistung und schnellere Gewinne.

## OptiMotion™

Dank OptiMotion™ (Patent angemeldet), unserer innovativen neuen Echtzeit-Bahnplanung, werden Schneidgeschwindigkeit und Beschleunigung in Abhängigkeit der Geometrien optimiert. Dies bewirkt eine hohe Qualität in Kurven und eine maximale Durchsatzleistung. Ihre Vorteile: weniger Aufwand und verbesserte Schneidperformance hinsichtlich Qualität und Geschwindigkeit.

## Verbesserte InPack Technology™

Durch die InPack-Technology™ sind alle sensiblen Komponenten wie Linse, Spiegel, Elektronik, Motoren und Achsen optimal vor Schmutz und Staub geschützt. Es wurden zusätzliche Bürsten in die Z-Achse integriert, um einen noch höheren Schutz der Bauteile zu gewährleisten. Ihre Vorteile: praktisch kein Wartungs- und Reinigungsaufwand, höhere Produktivität und niedrigere laufende Betriebskosten.



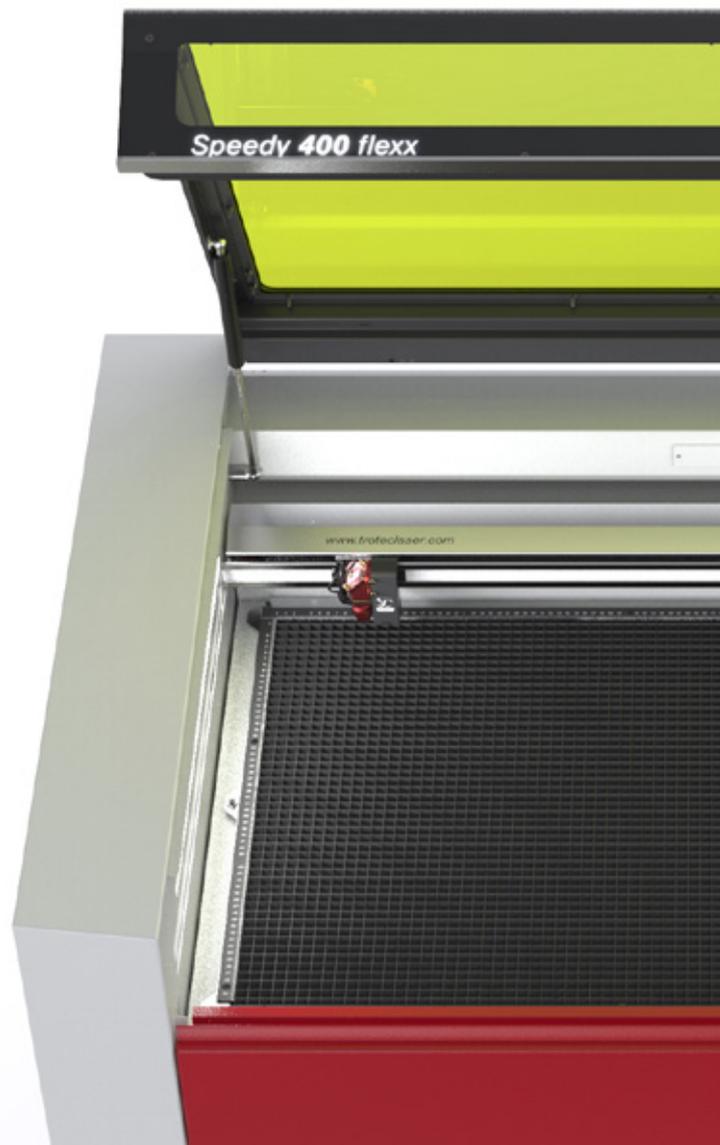
# Geschaffen für Flexibilität

## Patentierete Flexx Technologie™

Dank unserer patentierten Flexx Technologie™ sind zwei Laserquellen in einer Maschine verbaut, wodurch eine hohe Vielzahl an unterschiedlichsten Materialien in einem Arbeitsgang bearbeitet werden können. Ihre Vorteile: Erweiterung des Angebots, weniger Zeitaufwand, mehr Flexibilität und einfacheres Handling.

## MOPA Faserlaser

Die innovative MOPA Faserlaser Technologie eröffnet Ihnen neue Möglichkeiten der Materialbearbeitung, speziell in der Beschriftung von Metallen und Kunststoffen. Mit dem MOPA Laser können Sie natürliches und helles Aluminium anthrazit markieren, oder schnellere Tiefengravuren durchführen. Ihre Vorteile: Eröffnung weiterer Geschäftsfelder sowie kontrastreichere und besser lesbare Resultate.



# Geschaffen für Bedienbarkeit

## **Bis zu 250 Watt CO<sub>2</sub> Laserleistung**

Mit dem neuen Speedy 400 können Sie die CO<sub>2</sub> Laserleistung auf bis zu 250 Watt verdoppeln, wodurch die Schneidgeschwindigkeit erhöht wird und die Bearbeitung dickerer Materialien ermöglicht wird. Ihre Vorteile: höhere Durchsatzleistung und Effizienzsteigerung.

## **Gravieren sperriger Teile**

Die Durchreiche erlaubt das Bearbeiten von sehr langen und sperrigen Werkstücken wie Türen, Wandpaneelen aus Holz oder großen Platten. Ihre Vorteile: volle Flexibilität in der Materialbearbeitung.

## **Multifunktionales Tischkonzept**

Mit dem multifunktionalen Tischkonzept lässt sich Ihr Speedy punktgenau nach individuellen Bedürfnissen konfigurieren. Der Tausch der jeweiligen Spezialtische ist einfach und schnell zu bewerkstelligen. Ihre Vorteile: ideale Tische für die perfekte Materialbearbeitung und optimale Resultate.

## **Leichtes Be- und Entladen**

Die verbesserte Ergonomie der Frontklappe bedeutet bei gleicher Funktionalität höchsten Komfort für den Bediener. Sie gleitet nach oben und unten, wodurch Bücken nicht mehr notwendig ist, um sie zu öffnen oder zu schließen. Ihre Vorteile: höherer Komfort, ergonomischer und einfacher Zugang fürs Be- und Entladen.

## **Dynamische Statusanzeige**

Mit der neuen dynamischen Statusanzeige sind Laserstatus und Bearbeitungsfortschritt direkt an der Maschine ersichtlich, wodurch auf einen Blick erkennbar ist, ob der Laser eingeschaltet ist, ein Job abgeschlossen ist oder gestoppt wurde, welche Laserquelle aktiviert ist, etc. Ihre Vorteile: schnelle Information, Geld- und Zeitersparnisse sowie Vermeidung unnötiger Stillstände.

## **Sonar Technology™**

Die patentierte Sonar Technologie™ ist die derzeit innovativste Methode zur digitalen Distanzmessung bei Lasergravierern – und Standard im neuen Speedy 400. Das System ermittelt automatisch den Fokuspunkt, woraufhin sich der Arbeitstisch selbstständig in die korrekte Fokusposition bewegt. Ihre Vorteile: präziseste Fokusgenauigkeit, höchst effizient, einfachste und schnellste Fokusberechnung.

## **JobControl®**

JobControl® ist ein intuitiv benutzbares Softwarepaket, das Ihnen die volle Kontrolle über alle Laserfunktionen gibt. Sie ermöglicht eine einfache und schnelle Verwaltung aller Laseraufträge, wodurch sie Anfänger als auch professionelle Laseranwender optimal unterstützt. Ihre Vorteile: einfache und schnelle Bedienung und maximale Effizienz.



# Technische Daten vom neuen Speedy 400



|   | CO <sub>2</sub>                          | Flexx   |
|---|--|---|
| Gesamtabmessungen<br>(B x T <sup>1</sup> x H) | 1428 x 952 x 1050 mm                     | 1428 x 952 x 1050 mm  |
| Bearbeitungsfläche                            | 1016 x 610 mm                            | 1016 x 610 mm   |
| Max. Werkstückhöhe <sup>2</sup>               | 305 mm<br>mit 2,0" CO <sub>2</sub> Linse | 283 mm<br>mit 2,85" flexx Linse   |
| Bearbeitungsgeschwindigkeit                   | 4,2 m/Sek.                               | 4,2 m/Sek.  |
| Beschleunigung                                | 5g                                       | 5g  |
| Laserleistung                                 | 60 – 250 Watt                            | CO <sub>2</sub> : 60 – 250 Watt<br>Faser: 20-50 Watt<br>MOPA Faser: 20 Watt |
| Gewicht <sup>2</sup>                          | ca. 295 – 310 kg                         | ca. 335 – 350 kg  |
| <b>Multifunktionales Tischkonzept</b>         |  |   |
| Ferromagnetischer Gravurtisch                 | ●  | ●   |
| Aluminiumgitterschneidtablett                 | ○  | ○   |
| Acrylgitterschneidtablett                     | ●  | ●   |
| Aluminium-Lamellenschneidtablett              | ○  | ○   |
| Acryl-Lamellenschneidtablett                  | ○  | ○   |
| Vakuumtisch                                   | ○  | ○   |
| Wabenschneidtablett                           | ○  | ○   |
| <b>Linsen</b>                                 |  |   |
| 1,5" CO <sub>2</sub> Linsenset                | ○  | ○   |
| 2,0" CO <sub>2</sub> Linsenset                | ●  | ○   |
| 2,0" CO <sub>2</sub> Abstandslinsenset        | ○  | ○   |
| 2,5" CO <sub>2</sub> Linsenset                | ○  | ○   |
| 2,85" flexx Linsenset                         |  | ●   |
| 3,2" Faser Linsenset                          |  | ○   |
| 4,0" CO <sub>2</sub> Linsenset                | ○  | ○   |
| 4,0" CO <sub>2</sub> Abstandslinsenset        | ○  | ○   |
| 5,0" Faser Linsenset                          |  | ○   |
| InPack Technologie™                           | ●  | ●   |
| JobControl® Laser Software                    | ●  | ●   |
| JobControl® Vision                            | ○  | ○   |
| JobControl® Cut                               | ○  | ○   |
| Sonar Technologie™                            | ●  | ●   |
| Rundgravurvorrichtung                         | ○  | ○   |
| Durchreiche                                   | ●  | ●   |
| Gas-kit light                                 | ○  | ○   |
| Untergestell                                  | ●  | ●   |
| OptiMotion™                                   | ●  | ●   |
| MOPA Faserlaser                               |  | ○   |
| Dynamische Statusanzeige                      | ●  | ●   |
| Stellfüße                                     | ○  | ○   |

● Standard

○ Optional

1 ohne Absaugstutzen auf der  
Geräterückseite und mit geöffnetem Deckel  
2 abhängig von der Laserleistung

Auftragsnummer / SAP Referenz