

Do znakowania części cylindrycznych

→ Przystawka obrotowa



Przystawka obrotowa do znakowania
i grawerowania części cylindrycznych i pierścieni.



→ Przystawka obrotowa

Przystawka obrotowa do znakowania i grawerowania części cylindrycznych i pierścieni. Oprogramowanie lasera automatycznie dzieli grafikę do znakowania obwodu cylindra.

Standardowo przystawka obrotowa jest wyposażona w uchwyt trzyszczkowy do podtrzymywania znakowanych części. Uchwyt można dostosować do szczególnych potrzeb. LWS jest w pełni gotowy do integracji i podłączenia elementu obrotowego.



→ Specyfikacja

Wymiar ogólny (dł. x gł. x wys.):	214 mm x 163 mm x 152 mm
Waga:	ok. 3 kg
Maks. ładunek:	1,5 kg
Rozdzielczość:	ok. +/- 0,02°
Dokładność:	ok. +/- 0,1°
Maks. obroty:	100 rpm
Maks. otwór przekroju:	15 Ø
Przełożenie:	1 : 10
Szczegóły:	Napęd pasowy o niskiej częstotliwości z serwo siłownikiem, kryza ze stożkiem, otwory montażowe do talerza rowka teowego, z odległościami pomiędzy otworami 25 mm, 2 otwory na kołki ustalające
Opcje standardowe:	autocentryczne uchwyty trzyszczkowe 80 Ø, dopasowanie możliwości pozycji 0°, nachylenie poprzez przymocowanie dźwigni 0-90°, suwak indeksujący

