trotec®
laser. marking cutting engraving

Hoch effiziente Laser Stentschneidsysteme

SpeedCutter Serie

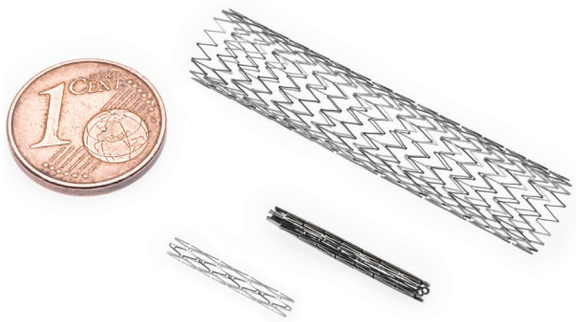
www.trotec-marking.com

- Stentschneiden mit höchster Konturgenauigkeit
- Single, Twin oder Hybridsystem
- Faser- oder Femtosekundenlaser oder beide Laserquellen

Einzigartig in ihrer Klasse

Setting new Standards

Die SpeedCutter Serie wurde zum Schneiden von Stents höchster Qualität entwickelt. Die intelligente Bauweise garantiert außergewöhnliche Präzision, während die Produktionskosten verglichen mit ähnlichen Systemen um bis zu 60% reduziert werden können (abhängig von Material und Geometrie). Perfekte Softwareunterstützung optimiert die Maschineneinrichtung und ermöglicht rasches Wechseln zwischen Geometrien und Material. Passen Sie Ihr System mit einer Reihe von Optionen an und wählen Sie zwischen zwei Laserquellen – oder kombinieren Sie diese zu einem Hybrid Twin System, um Ihre Anforderungen bestmöglich abzudecken.



Standards

Präzision durch Wahl der Laserquelle

Wählen Sie zwischen einem High Performance Faser- oder einem Femtosekundenlaser, um Ihre Materialien optimal zu bearbeiten. Der SpeedCutter ist ist der einzige Laser-Stentschneider seiner Klasse, der mit zwei Strahlquellen ausgestattet werden kann und in der Lage ist, mit beiden parallel zu arbeiten. Sie wünschen maximale Flexibilität? Kombinieren Sie einfach beide Laserquellen und arbeiten Sie mit einem Hybrid Twin System.

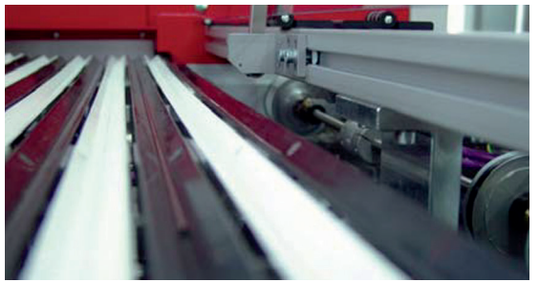
Präzision durch Stabilität

Alle Komponenten, die für einen perfekten Schnitt notwendig sind, werden direkt an der massiven Granitkonstruktion montiert, deren Steifheit Positioniergenauigkeit und Wiederholbarkeit garantiert.

Präzision durch intelligente Rohrführung

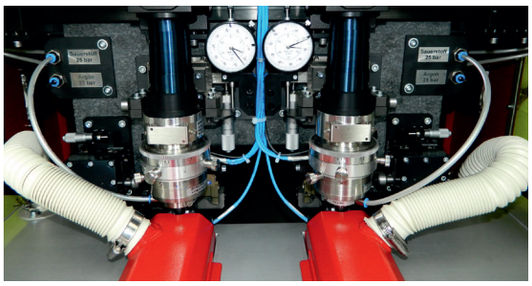
Die patentierte Rohrführung hält das Rohr bei minimaler Reibung konstant im Fokus. Das garantiert höchste Produktqualität und minimaler Ausschuss innerhalb Ihrer Toleranzvorgaben.

Optionen



Autofeeder und Sorter

Der Autofeeder macht es möglich, das System bis zu 48 h mannfrei zu betreiben. In Kombination mit dem Sorter können verschiedene Stentdesigns automatisch geschnitten werden, bevor sie nach Ihrer Type oder ihrem Los sortiert werden.



Upgrade vom Single zum Twin

Sofern Sie mit einem SpeedCutter Twin mit nur einer Laserquelle starten, ist ein Upgrade zum vollen Twin System auch nachträglich möglich, da die Software daraus ausgelegt ist. Ein Twin System bietet höchsten Durchsatz pro Stellfläche – und das bedeutet auch pro Investment.

Ihre Anforderungen – Ihre Wahl

Das ultimative Werkzeug für perfekt lasergeschnittene Stents

Faserlaserquelle
Der High Performance Faserlaser zeichnet sich durch seine Kompaktheit aus und liefert verlässliche Ergebnisse. Er ist luftgekühlt und praktisch wartungsfrei. Schneiden Sie alle Arten von Metallen mit geringem Nachbearbeitungsaufwand und profitieren Sie vom Preis-Leistungsverhältnis.

Femtolaser
Trotec bietet den Einbau von Laserquellen unterschiedlicher namhafter Hersteller an. Die Produktionsgeschwindigkeit ist vergleichbar mit der eines Faserlasers, jedoch ist der Nachbearbeitungsaufwand besonders gering. State-of-the-Art-Technologie für Ihre Produkte.

SpeedCutter Twin Hybrid
Genießen Sie absolute Materialflexibilität, in dem Sie zwei verschiedene Laserquellen benutzen: verarbeiten Sie Edelstahl, Cobalt-Chrom-Legierungen, Nitinol oder bioresorbierbare Polylactatpolymere. Das ermöglicht das Erschließen von neuen Geschäftsfeldern und Produktneuentwicklungen. Eine Investition, die sich lohnt.

Minimaler Platzbedarf
Die SpeedCutter Serie hebt sich durch ihren geringen Platzbedarf ab, sogar falls sie mit einer automatischen Rohrbeschickung ausgestattet sind. Das bedeutet schlicht: maximaler Output auf minimaler wertvoller Stellfläche.

Lasersteuerung via Tablet
Die Laserfernsteuerung ist via Tablet (Android und iOS) möglich.

Sichere Probenentnahme während der Produktion
Dank der durchdachten Konstruktion ist eine Probenentnahme in Laserschutzklasse 1 möglich, während ohne Unterbrechung Stents geschnitten werden.

Stabil und verlässlich
Da CNC und SPS komplett voneinander getrennt sind, läuft das System absolut stabil und verlässlich.

Standards

Unsere Garantie

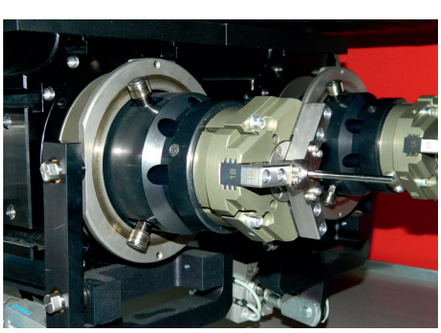
Trotec verwendet ausschließlich Komponenten und Teile höchster Qualität. So hoch unsere Qualitätsansprüche sind, so hoch sind auch unsere Serviceansprüche. Ihr SpeedCutter System wird von unseren Spezialisten geliefert und installiert. Nach einer Einweisung am System erhalten Sie konstante Unterstützung und Hilfestellung durch das internationale Service- und Händlernetzwerk von Trotec, sollten Probleme oder Unsicherheiten auftreten. Wir bieten attraktive Servicepakete an, die genau an ihre Anforderungen angepasst werden – um Sie ab der ersten Minute, in der die Anlage läuft, profitabler zu machen.

SpeedCutter Single Femto

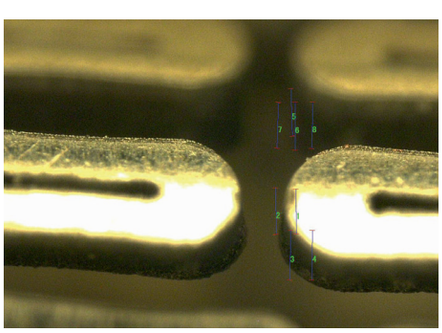
Technische Daten

System:	Rahmengestell mit massivem Granitblock
Faserlaser:	1065 ± 5 nm; Nennleistung: 100 – 400 W; Kühlung: luftgekühlt (400 W wassergekühlt)
Femtosekundenlaser:	Nennleistung 4 – 25 W; Pulsbreite: 400 – 1.000 fs; Pulsfrequenz: 100 – 1.000 kHz Kühlung: Luft-/Wasserkühlung
Schneidoptik:	Fokuslänge: ca. 80 mm; Gasdruck: max. 25 bar
Bewegungssystem Rotation:	Zwei Rotationsachsen (Hohlwellendirektantrieb) mit pneumatischen Spannzangen für Röhren mit Durchmesser von 0,5 – 10 mm
Bewegungssystem Linear:	Linearachse mit bürstenlosem Linearmotorantrieb; Verfahrweg 250 mm; Auflösung 5 nm Konturgenauigkeit: besser 5 µm
Steuerung:	Aerotech NC A3200, SPS S7 kompatibel
Gasversorgung:	Versorgung von zwei verschiedenen Prozessgasen bis zu einem Maximaldruck von 25 bar; auch für Sauerstoff als Prozessgas geeignet
Optionen:	• Autofeeder (2 x 10 Röhren bis zu 3 m Länge, Durchmesser 1 – 10 mm oder 2 x 20 Röhren bis zu 3 m Länge, Durchmesser 1 – 4 mm) • Stent Sorter, max. 2 x 16 Boxen • Beobachtung mit Kamera und Monitor • Speedlog Softwarepaket • Wet Cut Package

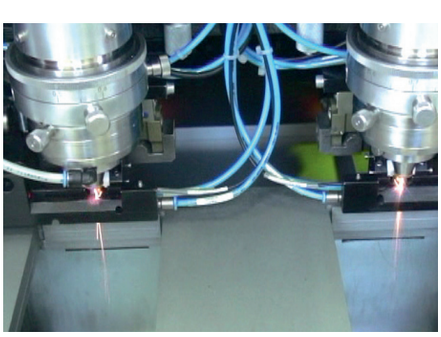
Trotec Laser – entwickelt und gebaut in Deutschland



Patentiertes Rohrführungssystem



Stent direkt nach dem Schneidprozess mit Femtolaser



Paralleles Schneiden von 2 Stents

Sorter: Optional – für automatische Sortierung des Endprodukts

www.trotec-marking.com

Trotec Laser Automation GmbH
Planckstraße 12, D-88677 Markdorf, automation@troteclaser.com
Tel. +49 (0) 75 44 / 95 48 - 0, Fax +49 (0) 75 44 / 95 48 - 25

www.facebook.com/trotec
twitter.com/TrotecLaser

A COMPANY OF THE trodat GROUP

Printed on FSC certified paper