

trotec[®]

laser. marquage découpe gravure



**Systèmes laser pour la découpe et la gravure
de supports imprimés à haute cadence**

→ Série GS



Rentabilité importante dès la première utilisation
Découpes et gravures complexes sur papier
Surface de travail : 500 x 500 mm

→ Des supports imprimés rentables avec la découpe laser

Une valeur ajoutée pour les matériaux imprimés : augmentez vos marges de profit en utilisant la finition laser

Qu'il s'agisse de cartes de visite, de brochures, d'emballages ou d'étiquettes, l'utilisation de la découpe ou de la gravure laser augmente la qualité et donc les prix de vente de ces produits. La gravure de logos, la découpe laser personnalisée et l'embellissement via des motifs originaux vont vous démarquer de vos concurrents.



Cartes de visite :

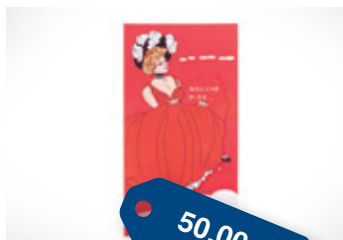
Impression en quadrichromie
Format 85 × 55 mm
100 p.



24,00 €

Cartes de vœux :

Impression en quadrichromie
Format 210 × 297 mm
100 p.



50,00 €

Brochures :

Impression en quadrichromie,
18 pages, Format 200 × 200 mm
1 500 p.



2 400,00 €

→ **Sans découpe laser**

→ **Avec découpe laser**



60,00 €



100,00 €



3 500,00 €

Nouveaux produits

Les systèmes laser de la série GS vous permettent de créer des produits qui seraient impossible à réaliser sans système laser. Étendez votre gamme avec des services additionnels tels que la découpe de contours ultraprécis, la gravure de géométries les plus fines ou la découpe de matériaux imprimés. Les tirages, en petite série, deviennent ainsi hautement rentables.

Polyvalence des matériaux

Un laser peut couper une large gamme de matériaux telle que l'acrylique, le papier, le carton, le MDF, le polystyrène ou la mousse. L'association de l'impression numérique et de la technologie laser permettent aux imprimeurs de proposer des produits finis : plus qu'une simple feuille de papier imprimée. Développez de nouveaux domaines d'activité, enthousiasmez vos clients avec des applications exceptionnelles.

Finition parfaite grâce à une haute précision

La détection des marques de contrôle (mires ou hirondelles) permet au papier imprimé d'être coupé délicatement et gravé individuellement. Les variations d'impression sont détectées par le logiciel Speedmark Vision et le chemin de découpe est automatiquement ajusté. Peu importe si la distorsion est linéaire ou non. Les lignes de découpe coïncident parfaitement avec l'impression.

Logiciel SpeedMark

Le logiciel SpeedMark est conçu spécialement pour des processus de découpe et de gravure industriels. Il couvre toutes les étapes : de l'importation des données à la génération de codes barres, en passant par le traitement graphique. De plus, l'interface utilisateur Speedmark peut être personnalisée en utilisant des macros. De la saisie directe de données, aux flux de travail entièrement automatisés, tout est possible. Vous pouvez même traiter des données variables à partir de systèmes et de bases de données externes.

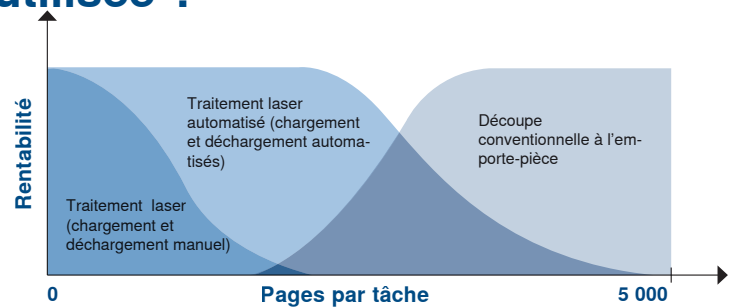
→ GS1200 : Système laser automatisé



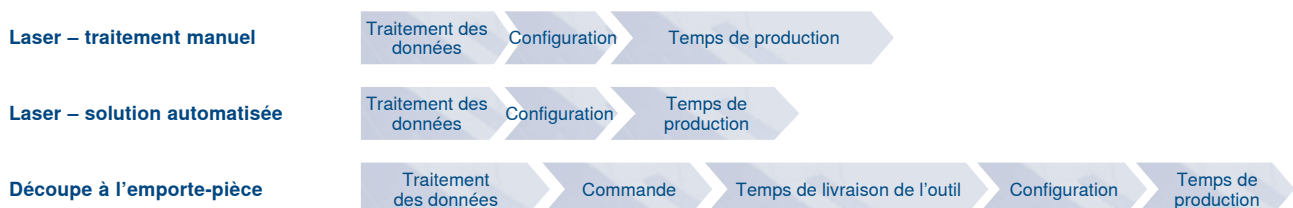
Le GS1200 est une solution entièrement automatisée, équipée d'un chargeur à pile plat, d'un convoyeur de papier et d'un empileur de feuilles. Grâce à cette machine laser de découpe, l'utilisateur peut découper des formats de papier allant jusqu'au format B2 et une cadence jusqu'à 30 feuilles/minute. Intégration dans votre gestion de données existantes est possible et sans aucun problème.

→ Laser ou découpe à l'emporte pièce – Quand et quelle technique utilisée ?

L'utilisation de la technologie laser rend votre travail rentable dès la toute première feuille imprimée. Pour de petits ou moyens tirages, le traitement laser est la solution de finition idéale. Il économise du temps et de l'argent par rapport à une production d'outils de découpe conventionnelle à l'emporte-pièce. À vos marques, prêt, lasérisez !



Flux de travail optimisé avec finition numérique



→ Données technique : GS1000 et GS1200

	GS1000	GS1200
Dimensions hors-tout (l x P x H) :	1000 x 1400 x 2200 mm	4800 x 1800 x 2200 mm
Format possible :	jusqu'au format B3	jusqu'au format B2
Vitesse maximale de traitement :	jusqu'à 9 m/s	jusqu'à 9 m/s
Conception mécanique :	Boîtier fermé avec double système de sécurité, classe de sécurité laser 2 ; conforme à la norme CE ; axe Z contrôlé par logiciel, axe Y contrôlé par logiciel (GS1200 pro)	
Caractéristiques de laser et niveaux de puissance :	Laser CO ₂ scellé à 100 W, refroidi à l'eau ; système galvo à trois axes	
Poids :	env. 550 kg (selon la configuration)	env. 2000 kg (selon la configuration)

→ **TROTEC Laser - développé et fabriqué en Autriche et en Allemagne**



PLV et présentoirs en carton imprimés découpés



Packaging avec perforation et découpe laser



Finition papier avec gravure laser

Envoyez-nous vos matériaux et échantillons : Notre équipe technique, spécialiste du laser, vous orientera dans votre recherche d'un système laser.

TROTEC Laser
 26 avenue Henri Beaudet
 77330 Ozoir la Ferrière, France
 Tél. +33 (0)1 64 43 60 72 - Fax +33 (0)1 64 43 60 78
contact@troteclaser.com
www.troteclaser.com - www.rayjetlaser.com
www.matieres-a-graver.com

www.troteclaser.com

www.facebook.com/Trotec.Laser.France

twitter.com/Trotec_Laser

