

trotec®

laser. marquage découpe gravure

setting
new
standards

Rentabilité par le design

→ Speedy



www.troteclaser.com

→ Productivité. Flexibilité. Convivialité.



→ Speedy – Rentabilité par le design

Les machines laser Speedy sont le choix parfait pour les utilisateurs souhaitant débiter une activité de gravure et de découpe mais également pour les graveurs professionnels. « Speedy » – les machines laser les plus rapides et les plus productives sur le marché : en travaillant à une vitesse maximale de 3,55 m/s avec une accélération de 5 g, la Speedy est conçue pour augmenter efficacement votre production. Grâce à sa conception fermée, les composants, de très haute qualité, sont protégés contre les fumées et les poussières. C'est pourquoi, les systèmes laser de Trotec sont conçus pour subir une usure minimale y compris en cas d'utilisation intensive. Toutes les tailles des plateformes, de : 610 x 305 mm jusqu'à 1 000 x 610 mm sont disponibles avec une source laser CO₂, fibré ou les deux dans un seul et même système laser. La fonction flexx brevetée permet des possibilités d'application infinies. Utilisez les deux sources laser en une seule tâche sans devoir changer manuellement la source laser, les lentilles ou la hauteur focale.

Speedy 100	Speedy 300	Speedy 360	Speedy 400
610 x 305 mm	726 x 432 mm	813 x 508 mm	1 000 x 610 mm

Tailles des plateformes Speedy, de : 610 x 305 mm jusqu'à 1 000 x 610 mm.



Speedy 100

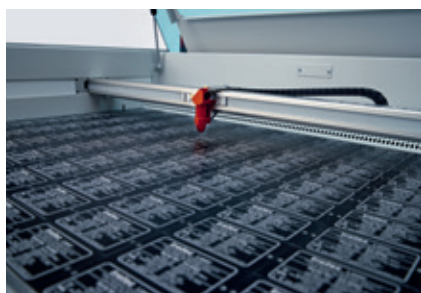
- Surface de travail de 610 x 305 mm
- Pour les utilisateurs exigeants dès la première fois



Speedy 300

- Surface de travail de 726 x 432 mm
- Machine de gravure hautement productive

→ Productivité par le design



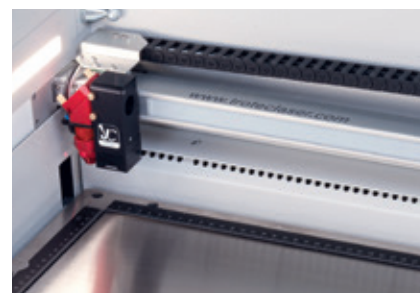
Vitesse de gravure maximum

Avec une vitesse maximale de 3,55 m/s et une accélération de 5 g, les systèmes laser de la série Speedy sont conçus pour augmenter vos capacités de production. Équipez votre Speedy avec une puissance laser élevée et surpassez vos concurrents.



Surface de travail optimisée

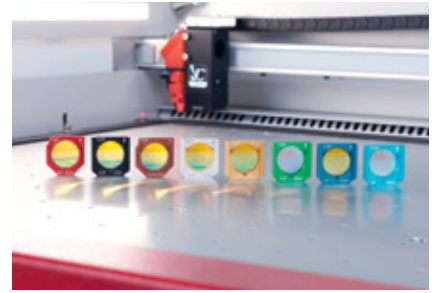
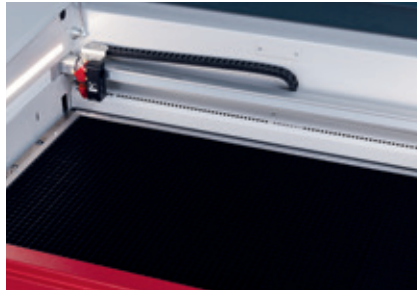
Toutes les plateformes sont optimisées pour s'adapter aux tailles standard des matériaux. Économisez du temps et de l'argent sur le prédécoupage, en utilisant des formats standard, tout en profitant de travailler sur la surface totale du plateau.



Technologie InPack™

Pour un résultat de gravure et de découpe de haute qualité, la technologie InPack de Trotec est la combinaison entre les guidages linéaires de très haute qualité et une protection optimale du système optique ainsi que de tous les autres composants sensibles à la poussière. Les systèmes laser de Trotec sont conçus pour subir une usure minimale y compris en cas d'utilisation intensive. Finis les frais supplémentaires pour un remplacement régulier des pièces usées..

→ Flexibilité par le design



Technologie Flexx

Les machines laser Speedy flexx sont équipées à la fois d'un laser CO₂ et d'un laser fibré. Les deux sources laser sont activées en alternance en fonction du matériau. La fonction flexx brevetée vous permet de réaliser des applications infinies en une seule étape de travail.

Concept de plateau «multifonctions»

Selon l'application, le plateau idéal peut-être sélectionné et changé facilement et rapidement. Vous pouvez choisir entre un plateau de gravure aspirant, de découpe à lamelles, en nid d'abeille aluminium ou acrylique.

La plus large gamme d'options

Intégrez les options, dont vous avez besoin et laissez votre Speedy grandir et vous accompagner dans votre activité. JobControl® Vision pour les applications de Print&Cut, le tourne cylindre pour graver les pièces arrondies, système traversant pour les longues pièces ou différentes lentilles sont quelques exemples d'options disponibles.



Speedy 360

- Surface de travail de 813 x 508 mm
- Haute efficacité avec le plus faible encombrement



Speedy 400

- Surface de travail de 1 000 x 610 mm
- Productivité et flexibilité maximales

→ Convivialité par le design



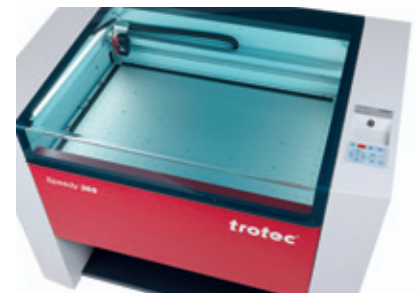
Logiciel laser JobControl®

Le logiciel laser Trotec permet une prise en main simple et intuitive de la machine laser lors de vos travaux de gravure et de découpe laser. JobControl® a été conçu afin de rendre votre travail plus simple et efficace grâce à de nombreuses fonctions utiles et intelligentes : la communication bidirectionnelle, calcul en amont du temps de travail du laser ou l'application iOS Laser Remote de Trotec.



Accès facile

La configuration des jobs laser est simple et rapide. L'accès facile à la zone de travail, sans barre frontale et l'ouverture du capot à 180 degrés, permet le chargement et le déchargement plus confortable des pièces les plus lourdes et/ou encombrantes.






Vue intérieure

Grâce au design transparent du couvercle et de l'éclairage à LED, vous avez une visibilité parfaite de l'intérieur de la machine et un éclairage uniforme sur toute la zone de travail. Cela améliore le confort de l'utilisateur et permet également un réglage plus rapide des tâches de gravure et de découpe.

→ La série Speedy

	Speedy 100	Speedy 300	Speedy 360	Speedy 400
Machines laser	Speedy 100 Speedy 100 fiber Speedy 100 flexx	Speedy 300 Speedy 300 fiber Speedy 300 flexx	Speedy 360 Speedy 360 fiber Speedy 360 flexx	Speedy 400 Speedy 400 fiber Speedy 400 flexx
Dimensions globales (LxPxH)	982 x 739 x 994 mm	1128 x 911 x 1054 mm	1 221 x 790 x 1 055 mm	1 408 x 960 x 1 070 mm
Surface de travail	610 x 305 mm	726 x 432 mm	813 mm x 508 mm	1 000 x 610 mm
Hauteur max de la pièce	170 mm	200 mm	280 mm	305 mm
Vitesse de travail max.				
Laser CO ₂	2,8 m/s	3,55 m/s	3,55 m/s	3,55 m/s
Laser fibré	2 m/s	2 m/s	2 m/s	2 m/s
Accélération	2 g	5 g	5 g	4 g
Puissance laser				
Laser CO ₂	12 – 60 watts	12 – 120 watts	40 – 120 watts	40 – 120 watts
Laser fibré	10 – 30 watts	10 – 50 watts	10 – 50 watts	10 – 50 watts
Concept de plateau «multifonctions»			•	•
Tourne-cylindre	•	•	•	•
Système traversant				•
InPack Technology™	•	•	•	•
Job Control® Vision		•	•	•
Sonar Technology™			•	

Matériaux pour gravure et découpe laser :

	graver 			découper 			marquer 		
	CO ₂	fiber	flexx	CO ₂	fiber	flexx	CO ₂	fiber	flexx
Acrylique	•		•	•		•		•	•
Aluminium*		•	•		•	•		•	•
Aluminium anodisé*	•	•	•	•	•	•		•	•
Verre	•		•						
Tissu	•		•	•		•			
Stratifiés	•		•	•		•		•	•
Cuir	•		•	•		•			
Métal*		•	•		•	•		•	•
Papier	•		•	•		•			
Plastique	•	•	•	•		•		•	•
Acier inoxydable*		•	•		•	•		•	•
Pierre	•		•						
Bois	•		•	•		•			

Les métaux mentionnés peuvent également être traités au laser CO₂. Cela nécessite une étape supplémentaire et l'utilisation de consommables, tels que l'encre de marquage laser.

* Cutting metal films up to 0.5 mm thickness possible. Individual tests recommended.

→ Trotec Laser – Conception et fabrication autrichiennes

Envoyez-nous vos matériaux et échantillons : notre équipe technique, spécialiste du laser, vous orientera dans votre recherche d'un système laser.

www.troteclaser.com

Trotec Laser France, 26 avenue Henri Beaudet
77330 Ozoir-La-Ferrière, email : contact@troteclaser.com
Tél. +33 (0)1 64 43 60 72, Fax +33 (0)1 64 43 60 78

www.facebook.com/Trotec.Laser.France

twitter.com/Trotec_France

