

SpeedMarker CL



setting
new
standards*



Un marquage laser à grande vitesse

DOMAINES D'APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Aéronautique

Automobile

Médical

Emballage

Electrique

Electronique

Alimentaire

Matières plastique

MARQUAGE ET DÉCOUPE

Trotec présente la ligne de produits *SpeedMarker* pour un marquage laser à grande vitesse. L'utilisation de systèmes de laser industriels est souvent la solution la plus économique et parfois la seule solution possible : elle représente de nombreux avantages par rapports aux méthodes traditionnelles de marquage et de découpe.

Dans de nombreuses industries comme l'industrie automobile et l'aviation, l'industrie électronique et l'agro-alimentaire ainsi que pour la technologie médicale, des problématiques telles que la sécurité, la traçabilité sont de plus en plus importantes. Les systèmes de marquage à grande vitesse Trotec sont capables de marquer mais aussi de découper, creuser et perforer des matériaux fins.

* créateur de nouvelles références de marché.

Pour un marquage laser à grande vitesse

Exemples d'applications industrielles

Matériaux utilisés :

Acrylique, aluminium anodisé, cartons, métaux recouverts, bouchons, tissus, mousse, verre, cuir, MDF, mélamine, papier, plastiques, polyester, caoutchouc, silicone, pierre, vernis, bois, et beaucoup d'autres...

Marquage



Traçabilité



Découpe



Options

Pour couvrir toutes les demandes et applications, les options suivantes sont disponibles pour toutes les versions de SpeedMarker :

Caméra

Sur demande, le SpeedMarker peut être équipé d'une caméra intelligente qui fournit une traçabilité continue et un contrôle général du produit. Si le marquage effectif ne correspond pas au marquage théorique, alors la caméra détectera l'anomalie. La caméra permet aussi la reconnaissance de texte ainsi que le décodage de codes barres et de data matrix. La caméra communique avec les autres systèmes et interfaces par des signaux standards SPS et/ou TCP/IP.

Marquage à la volée

Le speedMarker n'est pas limité au marquage d'objets statiques. Les pièces en mouvement comme celles qui sont transportées par un convoyeur au cours d'un processus de production, peuvent également être marquées sans déformation grâce à la technologie Trotec.

Poste de travail autonome 'Workstation'

Le SpeedMarker est, outre la version standard OEM, également disponible en tant que station de travail autonome (classe de laser 1). Ce poste de travail vous permet d'avoir dans le même boîtier : le laser et le rack (contrôleur et PC industriel). L'ouverture de la station comprend une fenêtre escamotable et une porte avant verticale coulissante électrique afin de travailler en toute sécurité. En option : Axe Z asservi électriquement, plateau rotatif, autofocus.

Service : maintenance à distance

En utilisant une connexion PC, Trotec peut réaliser la maintenance à distance du logiciel de contrôle du laser pour vous assister rapidement et efficacement.

Performances du scanner

Choisissez l'un de nos quatre scanners pour chaque SpeedMarker. Au cours du processus d'échantillonnage, les spécialistes Trotec déterminent le scanner le plus adapté en fonction de votre application.



Découpez, creusez et perforer...

Caractéristiques techniques



Modèle SpeedMarker CL	
Type de laser :	Laser CO ₂ , scellé, sans maintenance
Puissance laser :	De 30 W à 400 W
Energie maximale par impulsion :	0,5 mJ
Longueur d'onde :	10,6 µm
Qualité du faisceau :	M ² = 1,1
Pointeur laser :	650 nm
Mode d'opération :	impulsions de 0,1 kHz - 50 kHz
Température ambiante :	5° - 30° C
Humidité relative :	15 % - 90 %
Dimension (L x H x P en mm) et poids :	
Tête laser :	139 x 139 x 350 mm /8,5 kg
Station de travail :	920 x 786 x 700 mm /65 kg
Clavier et moniteur d'intégration :	en option
Caractéristiques électriques :	
Puissance fournie :	750 W
Alimentation électrique :	100 - 240 V AC 50/60 Hz
Caractéristiques de marquage :	
Distance focale :	F=100 à 1200 mm
Surface de travail :	70 x 70 jusqu'à 850 x 850 mm
Vitesse de traitement :	1000 caractères / seconde



Quelques exemples d'application

► Pauscha

Application

Marquage sur des couvercles de tonneaux.

Contrainte de marquage

Le marquage s'effectuait à l'aide d'un outil à chaud : processus coûteux et aucune possibilité pour un marquage unitaire ou de petites séries.

Solution proposée par Trotec

Intégration d'un SpeedMarker CL 25 Watts.

► Wollsdorf Leder

Application

Marquage sur des pièces en cuir utilisées pour les airbags, permettant une meilleure traçabilité en cas de dommages.

Contrainte de marquage

Utilisant au préalable le jet d'encre, l'inscription s'effaçait rapidement.

Solution proposée par Trotec

Intégration d'un SpeedMarker CL 25 Watts.

► Blum

Application

Marquage sur des cylindres en plastique pour différents éléments de construction de meubles.

Contrainte de marquage

Le temps du marquage sur le plastique devait être très court : 0,4 sec.

Solution proposée par Trotec

Trois SpeedMarker CL 10 Watts et 1 SpeedMarker CL 60 Watts ont été installés sur la chaîne de production.

Spécificité du projet

Intégration complexe du logiciel

► Oakley

Application

Marquage sur les armatures de lunettes pour une meilleure traçabilité et lutter contre la contrefaçon.

Contrainte de marquage

Modification constante des matériaux utilisés. La solution de marquage devait être capable de marquer la plupart des supports.

Solution proposée par Trotec

Intégration de 5 SpeedMarker CL 25 Watts avec leur station de travail.

► Millipore

Application

Marquage de capsules de filtre dans l'industrie biopharmaceutique.

Contrainte de marquage

Les pièces en plastique étaient identifiées par l'emboutissement à chaud : processus coûteux et un résultat de marquage peu précis.

Solution proposée par Trotec

Trois SpeedMarker CL 10 Watts et 1 SpeedMarker CL 60 Watts ont été installés sur la chaîne de production.

Spécificité du projet

Un SpeedMarker CL 50 Watts a été installé sur la chaîne afin de résoudre ce problème de coût et de qualité de marquage.

► Berglandmilch

Fabricant de produits laitiers (27 usines ; exportation à 35 %).

Application

Marquage pour la traçabilité des meules de fromage.

Contrainte de marquage

Recherche d'un marquage fiable n'abîmant pas la nourriture.

Solution proposée par Trotec

Intégration d'un SpeedMarker CL 100 Watts sur les chaînes de production.

Autres références clients :

Andrea Coleccion, Anthony, Berglandmilch, Blum, BMW, Chocolate graphics, Chrysler, DSM, Edwards Lifesciences, Eremit, Foster and Partners, GM, Honeywell, Joan's Trophy & plaque Co., Kohn Peterson Fox, Laserit, Mthys, Med-el, Millipore, Oakley, Pauscha, Peter McCann, Philips, Rober Bosch AG, SIG Combibloc, ThyssenKrupp, Veiniere, Wollsdorf Leder.