

Hochproduktive Schneidsysteme

→ **SP1500**



[www.troteclaser.com](http://www.troteclaser.com)

setting  
new  
standards



Höchste Produktivität und  
niedrigste Wartungskosten  
Bearbeitungsfläche 1500 x 1250 mm  
Bis 400 Watt Laserleistung

Eine ganz einfache Rechnung

# → Profitabilität

## Erhöhen Sie Ihren Profit mit dem SP1500

Die Kombination von höchster Produktivität, Bearbeitungsfläche in Standardplattengröße, höchste Systemlebensdauer und niedrigste Wartungskosten ergeben eine unschlagbare Kalkulation, die den SP1500 zum profitabelsten Laserschneide- und Gravursystem seiner Klasse machen.

## Hochwertige Komponenten

Die einzelnen Komponenten, wie das Bewegungssystem, die Optik, die Elektronik, der Bearbeitungskopf und die Laserröhre, zeichnen sich allesamt durch Qualität und Leistungsfähigkeit aus. Die integrierte InPack-Technologie schützt die hochwertigen Komponenten des SP1500 vor Staub und schädlichen Gasen und sichert Ihren langfristig zuverlässigen, störungsfreien Betrieb. Der SP1500 steht für Top-Qualität bei minimalem Wartungsbedarf. Das 900 kg-schwere Gehäuse bietet eine robuste, stabile Arbeitsfläche zum Lasergravieren und Laserschneiden.

## Standards

### → Trotec IPC – Intelligent Path Control™

Dieses neuartige Lasersteuerungsmodul ermöglicht die dynamische Anpassung von Geschwindigkeit und Beschleunigung abhängig vom Schneidepfad. Durchlaufzeit und Qualität des Schneidergebnisses werden verbessert.

### Luftgespülte Optiken

Sämtliche Optiken sind luftgespült – somit ist wartungsfreies Arbeiten und eine lange Lebensdauer gewährleistet.

### Geschlossener Bearbeitungsinnenraum

Durch die einzigartige Gehäusekonstruktion ist der SP1500 ein Gerät der Lasersicherheitsklasse 2. Sie benötigen weder eine spezielle Konstruktion zum Schutz Ihrer Mitarbeiter noch einen Laserschutzbeauftragten. Außerdem profitieren Sie von einer effizienteren Absaugung des Staubes durch dieses geschlossene System.

## Optionen



### Mitgeführte Absaugung am Arbeitskopf

Eine direkt am Arbeitskopf montierte Absaugung sorgt für den Abtransport von während der Bearbeitung anfallender Stäube und Gase.

### Gaskit

Mit dem Gaskit lassen sich wahlweise bis zu 2 Prozessgase (z. B. Druckluft, N<sub>2</sub>) zuschalten. Es verhindert die Flammenbildung, verbessert den Staubtransport und schützt zusätzlich die Linse.



### i-Cut® Vision System

i-Cut® ist ein hochpräzises Passmarkenregistrierungs- und Schneidpfadkompensationssystem. Es erkennt mit Hilfe von Passmarken Verzerrungen bei bedruckten Materialien und gleicht den Schneidepfad präzise an.

### Vakuumtisch

Dünne und leichte Materialien können in Kombination mit dem Vakuumtisch perfekt geschnitten oder graviert werden.



### Professionelle CAD/CAM Software

Für beste Schneidresultate verwenden Sie die CAD/CAM Software TroCAM. Der SP1500 ist das einzige Gerät am Markt, das mit einer professionellen CAD/CAM Software ausgestattet ist. Funktionen wie Schnittpaltkorrektur, verschiedene An- und Abfahrtsstrategien, Materialdatenbank u.v.m unterstützen Sie bei der Laserbearbeitung.



### JobControl® Expert Software

Mit der intuitiven Software JobControl® erledigen Sie Ihre Gravurjobs schnell und präzise.

### TroCam Basic Software

Nutzen Sie die Software TroCAM für CAD/CAM Funktionalität und perfekte Schneidejobs.

### 2,5 und 5,0 Zoll Linsen

Für eine flexible und qualitativ hochwertige Materialbearbeitung.

### InPack-Technology

Schützt staubsensible Komponenten wie Mechanik, Optik und Elektronik. Deshalb arbeitet der SP1500 praktisch ohne Wartungsaufwand und Verschleißteile, selbst bei intensivster Nutzung! Dies bedeutet für Sie höhere Produktivität und niedrigere laufende Kosten.

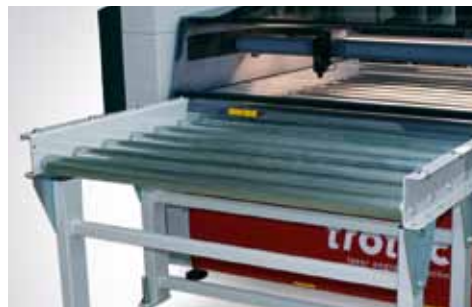
### Schneidertisch System

Mit diesem Schneidertisch sind Sie für die Bearbeitung dickerer Materialien optimal gerüstet. Reflexionsarme eloxierte Aluminiumlamellen arretieren selbständig. Sie können durch Acryllamellen ersetzt werden, wodurch ein reflexionsfreies Schneiden gewährleistet ist.



### Absauganlagen

Eine leistungsfähige Absauganlage ist für den sicheren Betrieb Ihres Lasersystems unabdingbar. Sie schützt Ihre Mitarbeiter und die Umwelt vor schädlichem Staub und Dämpfen während der Laserbearbeitung und sichert auch den langfristig zuverlässigen Betrieb Ihrer Graviermaschine. Unsere breite Palette an Absaugsystemen reicht von einfachen Ventilatoren bis hin zu High-Tech-Filtersystemen.



### 7,5 Zoll Linse

Für perfekte Schneidresultate selbst bei sehr dicken Materialien.

### Schwerlasttisch

Der Schwerlasttisch ist für die Bearbeitung von schweren Objekten wie z. B. Grabsteinen, Marmor- und Granitplatten, Fliesen, etc. bis zu 500 kg und 120 mm Höhe geeignet. Damit bietet Trotec als einziger Hersteller einen Schwerlasttisch mit Laserklasse 2!

# → Die Technik des SP1500

<b>Bearbeitungsfläche:</b>	1500 x 1250 mm
<b>Maschinenabmessungen:</b>	2850 x 2200 x 1300 mm
<b>Materialgröße:</b>	1700 x 1600 mm
<b>Materialhöhe:</b>	185 mm
<b>Laserleistung:</b>	60 W bis 400 W Sealed-Off CO2 Laser
<b>Geschwindigkeit:</b>	165 cm/sek
<b>Gewicht:</b>	1300 kg (je nach Laserleistung)
<b>Genauigkeit:</b>	+/- 0,1 mm
<b>Adressierbare Genauigkeit:</b>	Encoder +/- 0,001 mm
<b>Statische Wiederholgenauigkeit:</b>	<+/- 15 µm
<b>Software:</b>	JobControl® Expert oder TroCAM CAD/CAM Software, Ansteuerung über Trotec Druckertreiber oder HPGL

→ **Trotec Laser – entwickelt und gebaut in Österreich.**

Senden Sie uns Ihre Materialien und Muster: Unsere Applikationstechniker unterstützen Sie bei der Suche nach dem optimalen Lasersystem für Sie.

